



detector de metales

MDF11





Especificaciones técnicas

Alimentación neumática	0,6 Mpa
Alimentación eléctrica	230V 50/60Hz monofásico
Consumo de energía	200 W
Ángulo de inclinación	ajustable
Acabado espejo de piezas metálicas	acero inoxidable IP54
Características climáticas	desde 5°C hasta + 40°C sin condensación (cerrado)

Electrónica

- Electrónica digital con pantalla gráfica alfanumérica
- 100 programas de productos

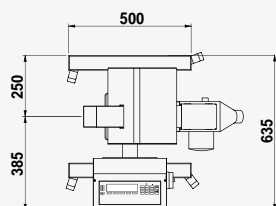
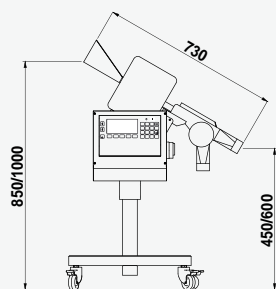


Equipo

- Alto flujo productivo
- Acceso protegido por contraseña de 3 niveles
- Principio de funcionamiento: digital con imagen bidimensional
- Funcionamiento multifrecuencia
- Un puerto serie RS232 C
- Función de ajuste de fase
- Función de alarma de proceso de salida
- Alta inmunidad a las interferencias ambientales
- Modo de fallo de seguridad
- Ruedas
- Sensibilidad muy alta a todos los metales magnéticos y no magnéticos, inoxidable incluidos
- Expulsión precisa del producto contaminado
- Impresiones totales
- Equilibración automática
- Función de autocomprobación
- Totalizador piezas OK y rechazos
- Archivo de informes
- Función Fecha / Hora
- Compensación automática del producto (Tracking)
- Gestión de datos de producción de conformidad con las normas vigentes
- Conformidad con las normas ISO - FDA - HACCP - GMP - CE, con las normas internacional de seguridad eléctrica y compatibilidad electromagnética y con las regulaciones de los Sistemas de Detección de Metales Farmacéuticos

Opcional

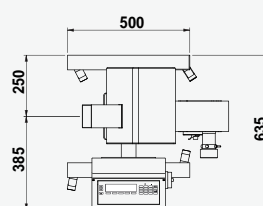
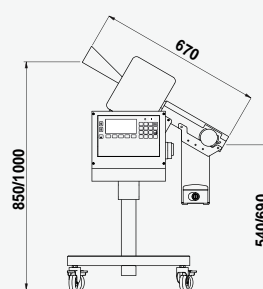
- Contenedor de retención
- Fococélula de control de eyección
- Equipos electrónicos separados
- Notificación de alarmas
- Expansión de memoria programas productos
- Interfaz USB
- Interfaz Ethernet para compatibilidad con Industria 4.0
- FAT / SAT, IQ / OQ validaciones



Pasaje producto

95 x 22

95 x 32



El fabricante se reserva el derecho de modificar las especificaciones del producto sin previo aviso. La imagen y el dibujo son indicativos de una de las posibles configuraciones de la máquina.