INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Marchesini FC420 Máquina termoformadora para jeringas precargadas con sistema de alimentación

Fotos

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Detalles del producto

Categoría:	Blisteradoras
Machine:	FC420
Machine code:	IT306
Fabricante:	MARCHESINI GROUP
Año de fabricación:	n/a

Descripción

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Marchesini FC420 Máquina termoformadora para jeringas precargadas con sistema de alimentación.
Máquina para la alta producción, plana, balcón, motor sin cepillo independiente para cada uno estación, final del acero inoxidable, manejado por la PC. La robustez, la modularidad, la simplicidad de operación y la facilidad de cambios de formato hacen que la máquina fiable, flexible, eficiente y fácil de mantener.
Principales características:
Estaciones independientes con motor sin escobillas. Velocidad de la máquina ajustable por el panel, llamando al formato. Unidad de remolque de doble abrazadera. Gran precisión de paso.
Cambio de formato rápido y fácil, sin la ayuda de herramientas:
se seleccionan los parámetros de tono y formato automáticamente desde el panel seleccionando la receta por formato. Productos Pick-and-Place. Preparado para conexiones en línea desde/para máquinas integradas. Amplia gama de sistemas de energía. Productos de alta velocidad automáticos, tipo positivo.
Alta profundidad de formación (hasta 42 mm)
También disponible en la versión cero residuos (FBZ)
con corte rápido (dependiendo de la configuración del formato)
Estación de precalentamiento y formación:
Tapas de calefacción de contacto antiadherente con control de temperatura individual.
El material se calienta en varios pasos.
Abrir las partes superiores en cada parada de la máquina para evitar el sobrecalentamiento del material.
Los termorreguladores están integrados en el panel del operador.
Estación de formación mecánica, conducida por el motor sin cepillo.
Estación de preformado mecánico.
El termoformado se logra utilizando aire comprimido en combinación con el preformador mecánico.
El molde de formación se enfría constantemente.
CAMBIO DE FORMATO
Simple y rápido, sin el uso de herramientas. Los moldes, las guías y el cortador se deslizan hacia las estaciones desde el lado del operador, hasta una posición fija y se bloquean con asas.
Todos los parámetros variables se pueden seleccionar desde el panel del operador, bajo la receta para formatear. Un carro de formato especial está incluido en el suministro de la máquina básica.
SELECCIÓN Y COLOCACIÓN:
El Pick and Place ha sido desarrollado específicamente para la alimentación y manipulación de productos delicados y frágiles.
La precisión en la recogida y almacenamiento, la sincronización automática del sistema con las posiciones del producto y el almacenamiento en la banda formada, junto con la facilidad de cambio de formato hacen que el sistema
fiable, eficaz e innovador.
Está desarrollado para garantizar:
Massima semplicità n cambio formato (senza utensili) en el regolazioni selezionabili sotto ricetta de pannello;
Grande flessibilità neue ellos gamma di prodotti trattabili;
Efficienza en la implementación del nuevo trattamento del prodotto;
Ottimizzazione de tempi di produzione grazie a un maggiore velocità;
Massima semplicità neue ellos pulizia.
Iii Pick in Place dar completato di volta in volta dall sistema di ingresso prodotto più apropiado.
Le siringhe arrivano dall macchina a monte appese sue fila singola: vengono me have a passo de un sincronizzatore che la deposita in continuo neil cassetti del trasportatore a plug-in, de add vengono Prelevate in positivo dall sistema di Pick in Place.
Profondità formatura max (mm): 42 mm
Velocità meccanica, Formatura/Saldatura (moto alternato): 8-50 ciclos/l
Velocità meccanica trancia estándar: 8-50 ciclos/l
Área de formación máxima (milímetro):
Banda (A): máximo 254mm
Echada (B): 320 milímetros
Área de corte máxima (mm):

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Banda (A): 248 mm
Echada (B): 310 milímetros
Velocidad: máximo 48.000/h
Altura de la salida: 800-860m m
Potencia instalada: con estación de soldadura: 36 Kw; sin estación de soldadura: 30 Kw
Consumo de aire comprimido (6-8 bar): con estación de soldadura: 1150 Nl/min; sin estación de soldadura: 1000 Nl/min
Consumo de agua de refrigeración: con estación de soldadura: aprox. 370 L/h; sin estación de soldadura: aprox. 300 L/h
Peso neto: 7000kg