



Lineas Completas ROMACO M92 S - P91 - RXM - FAO4 S

Fotos

Detalles del producto

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Categoría: | Vendido |
| Machine: | M92 S - P91 - RXM - FAO4 S |
| Machine code: | IT332 |
| Fabricante: | ROMACO |
| Año de fabricación: | n/a |

Descripción



Línea blister para viales y jeringas, compuesta por máquina blister Cam M92 s (año 2007); máquina de encuadernación romaco Promatic P 91 (año 2008) con movimiento intermitente con un peso estándar de 100 - 200 g y Domino Printing; clasificador de peso Thermo Scientific rxm (año 2011); empacadora multipack FAO4-s.

La máquina blíster Cam M92 s está diseñada para jeringas y ampollas precargadas. La máquina está diseñada y construida de acuerdo con las necesidades de la industria farmacéutica y de acuerdo con los estándares GMP.

USO SIMPLIFICADO Y FÁCIL LIMPIEZA

La trayectoria de la correa entre la bobina y el material de formación y la estación de corte es lo más corta y lineal posible, dando al operador una visión completa y un control total de todas las funciones principales de la máquina. Lo anterior, junto con un cuidadoso estudio de diseño que ha separado las áreas que encierran los movimientos mecánicos de las áreas dedicadas al manejo del producto, le permiten llevar a cabo con simplicidad y facilidad la limpieza de la línea y la máquina en el momento del cambio de lote. El cambio de formato se puede llevar a cabo con el uso de dispositivos de liberación rápida, incluso por personal no especializado. Las ampollas se sellan con película de PVC.

La velocidad máxima es 50pcs/minuto; tamaño 3ml del frasco; paso-máximo largo. 180 mm; Ancho de película máx. 286 mm; profundidad de forma máxima 20 mm; carrera / min: 20 ÷ 50; altura: Kg 2.660; Energía eléctrica: 3 x 380 V + N + PE; frecuencia: 50 Hz; potencia: 15 Kw; consumo de agua: m³ / h 0,7; Consumo de aire: NL / min 500

La línea incluye un sistema de visión marítima, que verifica si los viales de la jeringa están llenos / controla la ampolla predeterminada, la máquina de corte, un transportador (para colocar las ampollas en las máquinas de dibujos animados manualmente)

Romaco Promatic P 91 máquina de encuadernación con movimiento intermitente.

La máquina diseñada para balcón y cumplir plenamente con GMP, facilita una alta accesibilidad, fácil limpieza y menor riesgo de contaminación cruzada. Características técnicas: La recogida de cartón servocontrolada con sistema de apertura positiva protege los materiales; Limitadores de par para todas las unidades; El diseño modular facilita los sistemas de alimentación a medida y la integración de numerosas funciones adicionales; Reproducible, sin los cambios de formato en menos de treinta minutos; silencio: Las boquillas Venturi producen el vacío para abrir estuches plegables y folletos; bajos niveles de vibración y ruido gracias a servomotores y transmisiones por correa; accionado exclusivamente por poleas y correas dentadas (sin cadenas).

Velocidad mecánica: 100; Consumo de energía: Kw 3,5; consumo de aire: NI/min 70; peso aproximado: kg 1.500; longitud: mm 3.180; profundidad: 1.740; altura: 1.500

Gama de tallas: (a) min. 20 máx. 120 (B) min.15 máx. 80 (C)) min.60 máx. 200 (A + segundo) 200.

La máquina también incluye un sistema de alimentación del volante y una Sea vision Cam (año 2016).

Máquina que ata con correa automática de FAO4-s

Máquina automática de funcionamiento intermitente diseñada de acuerdo con las regulaciones CGMP para el embalaje del producto.

Destinado principalmente a los mercados cosméticos y farmacéuticos, se caracteriza por la simplicidad de diseño y alta velocidad. Motorización sin escobillas para garantizar la fiabilidad y sincronización de movimientos incluso a alta velocidad: gestión de máquinas y motores a través de PC. Estructura de la máquina del balcón, con la separación clara entre las piezas mecánicas situadas en la parte posterior y la parte deslizante producida en la parte delantera de la máquina. Estructura ergonómica para facilitar la inspección y la visibilidad del flujo de trabajo. Construcción de simplicidad y linealidad para una mejor limpieza. La velocidad, el movimiento y la colocación de grupos individuales se pueden fijar por la PC, con la configuración automática de la máquina y el cambio del formato extremadamente fáciles y rápidos.

Tamaños de la gama: (A) = anchura del producto: de 35 a 90 mm; (B) = altura del producto: 15-90 mm; (h) = longitud del producto: de 75 a 155 mm; (A) = anchura del bolso: de 70 a 180 mm; (B) = altura del paquete: de 15 a 180 mm; (H) = longitud del bolso: de 75 a 155 mm.

Bobina Lm PE-LD: diámetro interior de la bobina 75 mm. diámetro exterior de la bobina 300 mm. ancho de 40 a 100 mm. espesor 38 ?.

Unidad enrollable motorizada (tanto superior como inferior) equipada con un sistema de retracción de



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

película alrededor de la carga. Tensión ajustable automáticamente dependiendo del producto a tratar. La estación de soldadura ha sido diseñada con especial cuidado para garantizar la calidad de la luz de carretera tanto para el aspecto súper oblea como para la resistencia al estiramiento. La viga se mantiene estable durante la soldadura mediante una presión de resorte accionada mecánicamente. La temperatura de la soldadura es controlada automáticamente por la PC. El dispositivo de la soldadura es movimiento ajustable según la altura del haz y es controlado por el motor sin cepillo, controlable automáticamente por la PC. Un sistema de refrigeración con chorros de aire comprimido completa el suministro. La unidad de la fuente de alimentación en la línea incluye: Par de correas laterales, conducidas por el motor independiente controlado por el inversor; las velocidades se pueden almacenar en formato de la PC; las cajas de guía más bajas son ajustables según la dimensión b del caso; Apilador variable del movimiento, conducido por un motor sin cepillo, para la optimización del movimiento necesario; los casos superpuestos de la tolva con la puerta posterior de la abertura rápida para facilitar intervenciones en la máquina. La unidad de apilamiento funciona con un movimiento de "peine". Después de realizar la primera agrupación, un empujador proporciona la transferencia a la estación de soldadura. Este pulsador, gracias al movimiento vertical del peine, aumenta el tiempo disponible, evitando esperar a que se realice la siguiente agrupación. El empujador funciona con un servomotor y se puede configurar por PC. Este sistema permite trabajar a altas velocidades, y permite empacar paquetes de 2 a 5 en altura absorbiendo 500 cajas a su llegada sin tener que voltear las cajas.