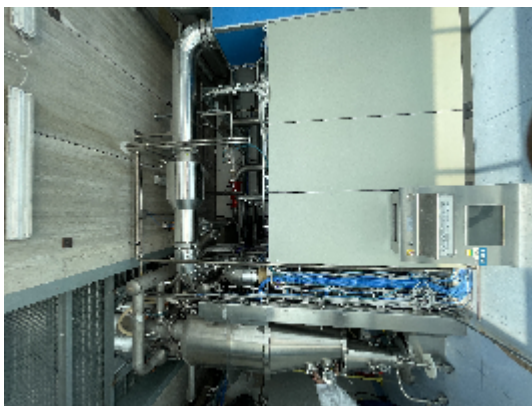




Séchoirs par lits fluidisés / Fours GEA

Images





Détails du produit

Catégorie:	Séchoirs par lits fluidisés / Fours
Machine:	
Référence machine:	22F73
Constructeur:	GEA
Année:	n/a

Description



PROCESSEUR À LIT FLUIDISÉ

L'installation est une machine de production polyvalente et convient pour :

- le séchage sur lit fluidisé (toutes sortes de produits fluidisés)
- Granulation par pulvérisation (toutes sortes de produits pulvérulents) par le biais d'une procédure de pulvérisation par le haut.
- L'enrobage de produits microfins et de granulés par le biais d'un procédé de pulvérisation par le haut.
- Enrobage de produits microfins et de granulés par une procédure de pulvérisation par le bas.

L'unité de lit fluidisé est conçue pour être intégrée dans un mur entre les zones de production et les zones techniques et est exécutée pour atteindre les plus hauts niveaux d'OGM qui exigent une séparation radicale entre l'équipement de production et l'équipement mécanique et électropneumatique périphérique. Dans l'exécution proposée, seuls l'appareil à lit fluidisé et le panneau opérateur de la membrane se trouvent dans la zone de traitement.

Conception à travers les murs (TTW)

Séparation claire entre la zone de production et la zone technique

Réduction substantielle de l'espace GMP nécessaire

Aucune intervention de maintenance n'est nécessaire dans la zone de production

Multi-processeur à lit fluidisé

Capacité de travail typique (environ) 15 à 50 litres

Taille typique des lots (densité moyenne du produit 0,5kg/l) 7,5 kg 25Kg

Max. Volume de travail 55 litres

Liquide de granulation à base de : Eau purifiée

Plage de chauffage de l'air d'entrée du processus : De +20 à +80 °C

Plage de volume d'air d'entrée du processus : De 750 à 110 m³/h à 50°.
(valable pour une machine vide)

Point de rosée à l'entrée du processus : De +8 à +12 °C

A. Séchage dans le lit fluidisé

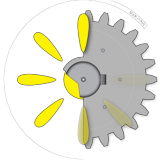
Un lot de matériaux humides est mis en fluidisation par un mouvement ascendant d'air chauffé pendant lequel toute la surface des particules du produit particulier est en contact avec l'air chaud. Chaque particule/granule est uniformément séchée pour obtenir une faible teneur en humidité finale. Ce résultat est obtenu grâce à un profil de température uniforme dans tout le lit de poudre.

B. Agglomération dans le lit fluidisé

Si un produit de production de départ, composé de poudre fine ou de particules de taille moyenne, doit être transformé/changé en un granulé homogène de taille grossière, cela peut également être fait dans un lit fluidisé. Le liquide approprié est pulvérisé sur les particules du produit qui flottent dans le flux d'air, ce qui produit une agglomération des particules. L'adhérence des particules peut être obtenue en attaquant la surface des particules dissoutes dans le liquide de pulvérisation. Les agglomérats formés sont fixés par le processus de séchage.

C. Enrobage dans le lit fluidisé (prédisposition pour l'utilisation future)

Si les particules individuelles d'un produit doivent être enrobées pour en modifier les caractéristiques et/ou



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

fournir une membrane protectrice, le procédé est similaire à celui de l'agglomération par pulvérisation en lit fluidisé. Le produit de revêtement est dissous/dispersé/suspendu dans un liquide porteur approprié et pulvérisé sur les particules fluidisées. Le procédé peut se faire avec une pulvérisation par le haut, cette dernière étant généralement utilisée pour traiter des particules denses et de grande taille.