



## Mezcladores Alta Velocidad/Mezclador para Polvos/Molinos/Granuladores/Compactadores de Polvos INOXPA MBC3000

### Fotos





## Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Mezcladores Alta Velocidad/Mezclador para Polvos/Molinos/Granuladores/Compactadores de Polvos
<b>Machine:</b>	MBC3000
<b>Machine code:</b>	24-1727
<b>Fabricante:</b>	INOXPA
<b>Año de fabricación:</b>	2019

## Descripción

Esta batidora está especialmente diseñada para mezclas delicadas en las que existe riesgo de rotura y para evitar la formación de polvo. El tiempo de mezcla varía entre 5 y 20 minutos según el tipo de mezcla. Consta de dos bocas: la boca de carga y lavado, y la boca de descarga que dispone de una válvula automática con actuador neumático. Las bocas tienen un cierre hermético para evitar la contaminación ambiental durante la fase de mezcla. En su interior, incluye un cono montado en el eje de rotación a ambos lados. Este sistema evita la formación de espacios muertos al facilitar la descarga por gravedad.

El mezclador bicónico consigue una mezcla homogénea de los sólidos. El proceso de mezcla es una operación habitual en la producción para las industrias alimentaria, cosmética, farmacéutica, química, de detergentes, de fertilizantes y de plásticos. Algunos ejemplos son los granulados farmacéuticos, los granos de harina, las semillas, el almidón, los granos de café, la leche en polvo, los alimentos infantiles, las mezclas para sopas cremosas y deshidratadas, las ceras, los detergentes granulados, los jabones en copos, los abonos artificiales, los plásticos en polvo o triturados, las fibras de vidrio, etc.

El cuerpo de la mezcladora está formado por dos conos unidos en su base por una sección cilíndrica. El eje de rotación es perpendicular al eje de los conos y pasa por la misma sección cilíndrica. Los dos soportes laterales contienen el motor y fijan el cuerpo mezclador. El sólido se introduce por la entrada. En este tipo de mezcladora, la mezcla tiene lugar axialmente, debido al deslizamiento del polvo en las secciones separadas. Se trata de una mezcladora precisa, en la que influye la velocidad de rotación. La mezcla se descarga mediante una válvula de mariposa con cierre hermético manual o automático. El equipo está equipado con una protección perimetral protegida eléctricamente para impedir el acceso del operario cuando está en funcionamiento. Por seguridad, en caso de acceso al perímetro, la mezcladora dejará de funcionar.

Todas las partes en contacto con el producto de este equipo son de acero AISI 316 (EN 14404), mientras que la base y otros elementos son de acero AISI 304 (EN 14301). Gracias a su diseño higiénico y a la ausencia de esquinas, la limpieza resulta sencilla tanto manualmente como mediante el sistema CIP automático. Además, el equipo está equipado con una protección perimetral con puerta que cumple las normas de seguridad CE.

Las posiciones de parada automática son: carga, descarga y toma de muestras. Antes de detenerse en una de las tres posiciones anteriores, el equipo ejecuta un ciclo que ralentiza la mezcladora para poder detenerla y frenarla con precisión. Este equipo ha sido diseñado, a diferencia del tipo «V» para mezclar productos granulados o polvos con densidades diferentes, con una capacidad de carga de aproximadamente el 65% de la capacidad total de la planta, a diferencia del tipo «V» que sólo puede cargarse al 50%, para mezclar polvos o granulados con densidades iguales o similares.