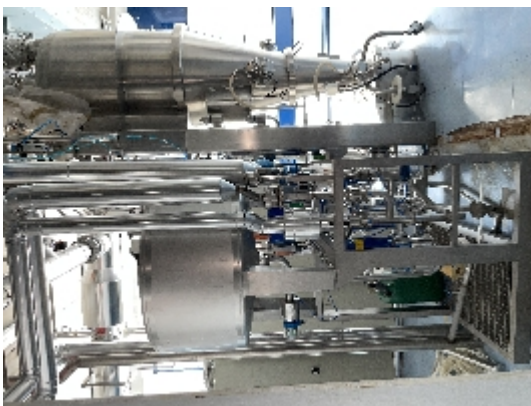
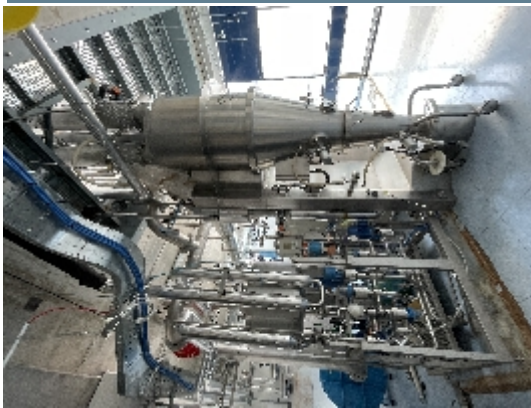




Lignes Complètes Aeromatic GEA MP 3/2/4-K2-F1/2 SATIN

Images





Détails du produit

Catégorie:	Lignes Complètes
Machine:	MP 3/2/4-K2-F1/2 SATIN
Référence machine:	IT519



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Constructeur: Aeromatic GEA

Année: 2003

Description



PROCESSEUR À LIT FLUIDISÉ

l'installation est une machine de production polyvalente et est adaptée loin :

- Séchage sur lit fluidisé (toutes sortes de produits fluidisés)
- Granulation par pulvérisation (toutes sortes de produits pulvérulents) par le biais d'un procédé de pulvérisation par le haut.
- Enrobage de produits microfins ainsi que de granulés par le biais d'un procédé de pulvérisation par le haut.
- Enrobage de produits microfins et de granulés par un procédé de pulvérisation par le bas.

Le programme de qualité d'AEROMATIC-FIELDER garantit la fabrication de l'unité de lit fluidisé aux niveaux les plus élevés de finition/fabrication et est conforme à la dernière version des normes suivantes

Directives de la FDA

BPF européennes

Directives GAMP, révision 4

L'unité de lit fluidisé est conçue pour être intégrée dans un mur entre les zones de production et les zones techniques et est exécutée pour atteindre les plus hauts niveaux de GMP qui exigent une séparation radicale entre l'équipement de production et l'équipement mécanique et électro-pneumatique périphérique. Dans l'exécution proposée, seuls l'appareil à lit fluidisé et le panneau opérateur de la membrane se trouvent dans la zone de traitement.

Le système de lit fluidisé 10 bar est reconnu comme étant à la pointe de la technologie et offre plusieurs avantages par rapport à une conception conventionnelle.

- Aucun conduit de décharge n'est nécessaire, ce qui permet une installation plus flexible,
- Aucune pollution environnementale en cas d'explosion,
- Conditions optimales pour un confinement total du traitement.

Conception à travers les murs (TTW)

Séparation claire entre la zone de production et la zone technique Réduction substantielle de l'espace GMP nécessaire

Aucune intervention de maintenance n'est nécessaire dans la zone de production

La conception suggérée de l'usine FBD permet les processus suivants

A) Séchage dans le lit fluidisé

Un lot de matériau humide fluidisé est mis en fluidisation par un mouvement ascendant d'air chauffé pendant lequel toute la surface des particules du produit particulier est en contact avec l'air chaud. Chaque particule/granule est uniformément séchée jusqu'à obtenir une faible teneur en humidité finale. Ce résultat est obtenu grâce à un profil de température uniforme dans tout le lit de poudre.

B) Agglomération dans le lit fluidisé

Si un produit de départ, constitué d'une poudre fine ou de particules de taille moyenne, doit être transformé/changé en un granulé homogène de taille grossière, cela peut également être fait dans un lit fluidisé. Le liquide approprié est pulvérisé sur les particules du produit qui flottent dans le flux d'air, ce qui produit une agglomération des particules. L'adhérence des particules peut être obtenue en attaquant la surface des particules avec un liquide de pulvérisation ou en utilisant un liquide de pulvérisation avec un agent de liaison dissous dans un liquide de pulvérisation. Les agglomérats formés sont fixés par le processus de séchage.

C) Enrobage dans le lit fluidisé (prédisposition pour l'utilisation future)

Si les particules individuelles d'un produit doivent être enrobées pour en modifier les caractéristiques et/ou fournir une membrane protectrice, le procédé est similaire à celui de l'agglomération par pulvérisation en lit fluidisé. Le produit de revêtement est dissous/dispersé/suspendu dans un liquide porteur approprié et pulvérisé sur les particules fluidisées. Le procédé peut se faire avec une pulvérisation par le haut, cette dernière étant généralement utilisée pour traiter des particules denses et de grande taille.