



КАРТонируЮЩИЕ МАШИНЫ/Обертывания Schubert-Pharma на заказ

Фотографии





Детали продукта

категория:	КАРТонируЮЩИЕ МАШИНЫ/Обертывания
машина:	на заказ
Код оборудования:	24-1308/9
Сборка:	Schubert-Pharma
Год сборки:	2007

описание



Компании Schubert-Pharma было поручено разработать более эффективный процесс упаковки, который гарантировал бы производителю более быструю смену формата и снижение затрат на материалы.

Заказчик, известный производитель ампул и флаконов, хотел термоформовать пластиковые лотки непосредственно из рулона. Преимущества говорят сами за себя: компания экономит на материалах и логистических расходах и достигает большей эффективности в процессе упаковки.

При прежней трудоемкой смене формата заказчику приходилось размещать предварительно отформованные пластиковые лотки на складе и распаковывать их для упаковки. Использование готовых лотков требовало от заказчика повышенного расхода материалов и логистических затрат. Для решения этой проблемы была привлечена компания Schubert-Pharma.

Решение

Термоформование, наполнение и упаковка

Линия, разработанная Schubert-Pharma по индивидуальному заказу клиента, отделяет термоформовочную машину от процесса наполнения и упаковки. Упаковочная линия может упаковывать как ампулы (стоящие в лотках), так и ампулы (плоские в лотках с замком). Широкий диапазон форматов, которые могут быть использованы, поражает воображение. Настраиваемая линия упаковывает небольшие упаковки, например, пять флаконов или ампул, в один блистер/картонную коробку и обрабатывает десять блистеров с пятью продуктами в каждой коробке.

С помощью этой машины Schubert-Pharma предоставила разливочной компании систему, которая будет обеспечивать дальнейшую рационализацию упаковки в течение многих лет.

Технические детали

Термоформовочная машина

В термоформовочной машине блистеры формируются и выбиваются. В процессе термоформования используется фигурная пробка. Пленочный лист шириной 400 мм непрерывно движется со скоростью до 9 метров в минуту. Вырубка производится ультразвуком; этот процесс позволяет получать любые желаемые контуры вырубки и гарантирует недорогие инструменты с быстрой сменой формата.

Термоформовочные и вырубные узлы автоматически адаптируются к скорости движения пленки. Вся машина программируется путем ввода параметров на панели управления.

Процесс наполнения и упаковки

Затем блистеры подготавливаются к загрузке. В это же время продукты (флаконы или ампулы) подаются в машину и предварительно группируются. Загруженные блистеры помещаются в заранее подготовленную коробку с верхней загрузкой и закрываются после того, как в них будет вложена информационная листовка. После маркировки отдельных коробок с помощью струйных принтеров они передаются в транспортную логистику.

Общая производительность

- Термоформовочная машина, отделенная от процесса розлива и картонной упаковки
- Диапазон форматов для небольших упаковок: например, пять флаконов или ампул, упакованных в блистер/картонную коробку, до десяти блистеров с пятью препаратами в каждом на одну коробку
- Онлайн-термоформовка значительно снижает расход материалов
- Рационализация упаковки возможна и в будущем