



## Astucciatrici/Incartonatrici Schubert-Pharma personalizzato

### Immagini





**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

---

## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Astuciatrici/Incartonatrici
<b>Macchina:</b>	personalizzato
<b>Codice macchina:</b>	24-1308/9
<b>Costruttore:</b>	Schubert-Pharma
<b>Anno di costruzione:</b>	2007

## Descrizione

---



Schubert-Pharma è stata incaricata di sviluppare un processo di confezionamento più efficiente che garantisca al produttore cambi di formato più rapidi e costi di materiale inferiori.

Il cliente, rinomato riempitore di ampole e fiale, voleva termoformare vaschette di plastica direttamente dal rotolo. I vantaggi parlano da soli: l'azienda risparmia sui costi dei materiali e della logistica e ottiene una maggiore efficienza nel processo di confezionamento.

Con il precedente e laborioso cambio di formato, il cliente doveva collocare le vaschette di plastica preformate in un magazzino e disimpilarle per il processo di confezionamento. L'utilizzo di vaschette prefabbricate imponeva al cliente di accettare l'aumento del consumo di materiale e dei costi logistici. Schubert-Pharma è stata coinvolta per risolvere questo problema.

#### Soluzione

##### Termoformatura, riempimento e incartonamento

La linea personalizzata progettata da Schubert-Pharma per il cliente separa la termoformatrice dal processo di riempimento e incartonamento. La linea di confezionamento è in grado di confezionare sia fiale (in piedi in vassoi) che ampole (in piano in vassoi di bloccaggio). L'ampia gamma di formati utilizzabili è notevole. La linea personalizzata confeziona piccole confezioni, ad esempio cinque fiale o ampole, in un blister/cartone e lavora dieci blister con cinque prodotti ciascuno per cartone.

Con questa macchina, Schubert-Pharma ha fornito al riempitore un sistema che continuerà a razionalizzare il confezionamento per molti anni a venire.

#### Dettagli tecnici

##### Macchina per la termoformatura

Nell'unità di termoformatura, i blister vengono modellati e perforati. Nel processo di termoformatura viene utilizzato un tappo sagomato. Il foglio di film largo 400 mm scorre ininterrottamente a una velocità fino a 9 metri al minuto. La punzonatura viene eseguita a ultrasuoni; un processo che consente di ottenere qualsiasi profilo di punzonatura desiderato e garantisce strumenti a basso costo con un rapido cambio di formato. Le unità di termoformatura e punzonatura si adattano automaticamente alla velocità del film. L'intera macchina viene programmata inserendo i parametri sul pannello di interfaccia dell'operatore.

##### Processo di riempimento e incartonamento

I blister vengono quindi preparati per il caricamento. Allo stesso tempo, i prodotti (flaconi o fiale) vengono introdotti nella macchina e raggruppati. I blister caricati vengono inseriti in una scatola a caricamento dall'alto pre-eretta e chiusi una volta aggiunto il foglietto illustrativo. Dopo la marcatura con stampanti a getto d'inchiostro, le singole scatole passano alla logistica di trasporto.

#### Prestazioni complessive

- Termoformatrice disaccoppiata dal processo di riempimento e incartonamento
- Gamma di formati per piccole confezioni: ad esempio, cinque fiale o ampole confezionate in un blister/cartone, fino a dieci blister con cinque prodotti ciascuno trattati per cartone
- La termoformatura online riduce significativamente il consumo di materiale
- L'imballaggio può essere razionalizzato anche in futuro