



Komplette Linien BOSCH 3002+HQL3240+RRU2020

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Komplette Linien
Maschine:	3002+HQL3240+RRU2020
Maschinencode:	24-1293/94/95
Maschinenhersteller:	BOSCH
Baujahr:	1995

Beschreibung



Linie bestehend aus:

1. **WASCHMASCHINE MODELL RRU 2020** Die Wasch- und Trockenanlagen der RRU-Serie von Bosch führen eine Ultraschallreinigung zur schnellen und präzisen Entfernung von Partikeln und zur präzisen Entfernung von Partikelmaterial durch. Das rotierende Design ermöglicht eine kleine Stellfläche und eine einfache Bedienung mit schneller und präziser Entfernung von partikelförmigem Material und zuverlässiger Zuführung von kleinen Behältern. Mit den Bosch RRU-Rotationsköpfen erzielen Sie hervorragende Ergebnisse bei schonender Behandlung von Vials. Sie können für eine breite Palette von Formaten konfiguriert werden. Idealer Rotationswascher für die Reinigung von Vial-Flaschen. Verarbeitungsbereiche und -kapazitäten hängen von den einzelnen Behältern, der Linienintegration auf einzelnen Behältern, der Linienintegration usw. ab. GMP-gerechte Konstruktion; geringer Platzbedarf; sicherer Transport von Behältern; hoher Ultraschallreinigungsgrad; Stationen für Innen- und Außenreinigung von Behältern; Außen- und Innenreinigung von Behältern; mit Pumpstation; schnelle Formatumstellung.

TECHNISCHE DATEN

Nettogewicht 1790 kg

Maximaler Behälterdurchmesser 52 mm

Maximale Behälterhöhe 110 mm

Maximale Leistung 8000 / Stunde

2. **ENTFEUCHTUNGSTUNNEL BOSCH HQL 3240** HQL-Anlagen sind ideal für die Sterilisation von Fläschchen. Die Besonderheit dieses Modells ist der geringe Durchsatz im Tunnel, der sich aus dem laminaren Heißluftstromverfahren mit seinem hohen Wirkungsgrad ergibt. Sterilisationstunnel werden auf Abfüllanlagen in der pharmazeutischen Industrie eingesetzt, um Glasbehälter vor der aseptischen Abfüllung zu sterilisieren. Diese Tunnel arbeiten mit forcierter Luft bei Temperaturen von bis zu 350°C. Die HQL-Trocknungs- und Sterilisationstunnel von Bosch arbeiten mit unidirektionaler Strömung, mit Prozesskurven des Temperaturverlaufs und deutlich reduzierten Sterilisationszeiten. Sie garantieren die konstante Präzision, die für die Validierung, Qualifizierung und zuverlässige Produktionsfähigkeit erforderlich ist. Über einen Filter wird die Außenluft in den Tunnel eingeleitet. Im Inneren des Tunnels wird die von Ventilatoren angesaugte Luft über Vorfilter und Schwebstofffilter in separaten Bereichen des Tunnels in den Versorgungs- und Kühlbereich geleitet. Nach dem Prinzip der laminaren Strömung wird der Luftstrom vertikal in die Behälter geleitet. Unterhalb des Förderbandes wird die Luft durch einen Rückführungskanal zum Ventilator zurückgeführt. Die Ventilatoren benötigen Frischluft für den Heizteil: Laminar-Flow-Einheit. Die Heizelemente im Umluftkanal dienen dazu, die Umluft auf die eingestellte Temperatur zu erwärmen. Unter den Schwebstofffiltern befinden sich Heizelemente mit einem Ausgang zu einem Temperaturregel- und Aufzeichnungsgerät. Die Kühlstrecke arbeitet mit laminarer Strömung.

3. **Bosch MLF 3002** intermittierende Füll- und Verschließmaschine für injizierbare Fläschchen. Umfasst einen Drehtisch für leere Fläschchen, 4 Drehkolben-Füllköpfe (derzeit für 100 ml), einen Stopfeinsetzer mit Schalenförderer und ein Verschließsystem für ALU-Verschlüsse mit Schalenförderer.

90-Grad-Ausschleusung an der Rückseite der Maschine und Produktauswurf in einer Linie mit dem Produktfluss. Geeignet für Behälter bis zu 55 mm Durchmesser und bis zu 185 mm Höhe (Doppelindex), Einsätze und Verschlüsse bis zu 36 mm Durchmesser.

Leistung ca. 6.000 Behälter pro Stunde.