



---

## Isolator Schedio Pulvermahl- und -Dosiersystem

### Fotos

---

### Angaben zum Produkt

<b>Kategorie:</b>	Isolator
<b>Maschine:</b>	Pulvermahl- und -Dosiersystem
<b>Maschinencode:</b>	24-1268
<b>Maschinenhersteller:</b>	Schedio
<b>Baujahr:</b>	2021

### Beschreibung

---



Pulvermahl- und -dosiersystem mit Doppelisolator.

Das pneumatische Förder- und Pulverdosiersystem im Isolator ist als Schnittstelle zu einer mechanischen Mühle für die Vermahlung von trockenen Feststoffpulvern unter aseptischen Bedingungen und mit einem angemessenen Containment-Grad konzipiert.

Der Einsatzbereich dieses Anlagentyps empfiehlt sich, wenn man ausgehend von Produkten mit einer Partikelgröße von wenigen Millimetern eine mittlere Feinheit in der Größenordnung von 300-500 Mikron erreichen und das Produkt anschließend in Aluminiumbehälter mit unterschiedlichem Volumen dosieren möchte.

Bestehend aus

#### 1. Mahlen Isolator

Containment-Isolator mit radialen Rändern  $r=20\text{mm}$ .

Die Abdichtung der Fenster wird durch aufblasbare Dichtungen gewährleistet. Pharmazeutisches Design, um eine schnelle und effektive Reinigung zu gewährleisten

Ausgestattet mit:

- a. Anschluss für Abluftfilter-Differenzdruckmessung, HEPA-gefiltert
  - b. Anschluss für Partikelzähler
  - c. Anschluss für mikrobiologischen Zähler
  - d. Anschluss für mechanischen Mühleneinlaufkonus
- Flüssigkeitsabfluss durch Abfluss mit automatischem Ventil.  
Innenbeleuchtung mittels LED-Strahlern, außen angebracht.

#### 2. Spende-Isolator

Spenderisolator mit abgerundeten Kanten  $r=20\text{mm}$ .

Die Abdichtung des Fensters wird durch aufblasbare Dichtungen gewährleistet. Pharmazeutisches Design für eine schnelle und effektive Reinigung

Ausgestattet mit:

- a. Anschluss für Differenzdruckmessung, HEPA-gefiltert
  - b. Anschluss für Partikelzähler
  - c. Anschluss für mikrobiologischen Zähler
- Flüssigkeitsabfluss durch Abfluss mit automatischem Ventil. Innenbeleuchtung mit LED-Strahlern, außen angebracht.

#### 3. Pneumatischer Transport

Die pneumatische Förderung funktioniert unter Vakuum. Das Produkt wird von einem Kegel angesaugt, der das gemahlene Produkt aus der Mühle auffängt. Das Produkt wird durch ein flexibles Verbindungsrohr, komplett mit Tri-Clamp-Fittings, in einen Zyklonfilter mit Filterpatrone geleitet.

Seitenkanal-Sauggebläse aus Aluminiumlegierung zur schnellen und flexiblen Regelung des Saugdrucks.

Das Gebläse ist auf der Plattform des Abgabeisolators positioniert.

Der Motor wird von einem Inverter gesteuert, der sich in der Hauptschalttafel befindet.

Motorleistung 1,5 kW, maximaler Durchsatz bei der Handschuhentnahme 210 Nm<sup>3</sup>/h.

#### TECHNISCHE DATEN ZYKLONFILTER FC250

Abmessungen (mm) Ø250/ h 800

Auslassventil Ø4 "TC

Filterpatrone (mm) Ø 145/ h 400

Einlassanschluss Ø2 "TC

Abgasausgang Ø3 "TC

Bruttogewicht (kg) 20

Werkstoff AISI3 16L

#### 4. Dosiersystem

Das Dosiersystem für gemahlene Pulver ermöglicht die Abfüllung des Produkts in vom Kunden gelieferte



**Aluminiumfässer.**

Der Dosiervorgang wird automatisch von der SPS gesteuert, die die Öffnung des Dosierrotors entsprechend dem von der Tischwaage abgelesenen Gewicht regelt (Kapazität 15kg, Plattengröße 280x350mm).

**Rotovalve**

Typ: : Vierflügelig mit reduzierter Kapazität

Werkstoff: AISI 316L

Anschlüsse: Dreifach-Klemme 4"

Ausführung: Innen spiegelpoliert, außen satiniert

Werkstoff: AISI 316L

Betätigungselement: Einfachwirkend pneumatisch

**5. Pneumatisches Verteilungs- und Steuersystem**

Alle Rohrleitungen bestehen aus AISI 316L mit Tri-Clamp-Anschlüssen. Wo erforderlich, werden andere Anschlüsse verwendet.

Service-Rohrleitungen (Pilot, Wasserablauf) aus Rilsan.

6. Elektrische Installation mit Siemens 12" Touch Control Panel über dem Isolator.