



---

## Aislador Schedio Sistema de molienda y dosificación de polvo

### Fotos

---

### Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Aislador
<b>Machine:</b>	Sistema de molienda y dosificación de polvo
<b>Machine code:</b>	24-1268
<b>Fabricante:</b>	Schedio
<b>Año de fabricación:</b>	2021

### Descripción

---



Sistema de molienda y dosificación de polvo con doble aislador.

El sistema de transporte neumático y dosificación de polvo en aislador está diseñado para interconectarse con un molino mecánico para moler polvos sólidos secos en condiciones asépticas y con un grado de contención adecuado.

El ámbito de aplicación de este tipo de instalación se recomienda cuando, partiendo de productos con una granulometría de hasta unos pocos milímetros, se desea alcanzar una finura media del orden de 300-500 micras, para posteriormente dosificar el producto en cubetas de aluminio de diferentes volúmenes.

Se compone de

1. Aislador de fresado
2. Aislador de contención con bordes radiales  $r=20\text{mm}$ .

La estanqueidad de la ventana se garantiza mediante juntas hinchables. Diseño farmacéutico para garantizar una limpieza rápida y eficaz

Equipado con:

- a. conexión para la medición de la presión diferencial del filtro de escape, filtrado HEPA
- b. conexión para contador de partículas
- c. conexión para contador microbiológico
- d. conexión para cono de alimentación de molino mecánico

Drenaje de líquidos mediante sumidero provisto de válvula automática.

Iluminación interior mediante focos LED, montados externamente.

2. Aislador de dispensación

Aislador de dispensación con bordes redondeados  $r=20\text{mm}$ .

La estanqueidad de la ventana se garantiza mediante juntas hinchables. Diseño farmacéutico para garantizar una limpieza rápida y eficaz

Equipado con:

- a. conexión para medición de presión diferencial, filtrado HEPA
- b. conexión para contador de partículas
- c. conexión para contador microbiológico

Drenaje de líquidos mediante sumidero provisto de válvula automática Iluminación interior mediante focos

LED, montados externamente.

3. Transporte neumático

El transporte neumático funciona en vacío. El producto es aspirado por un cono que recoge el producto molido del molino. El producto se transfiere a través de una tubería de conexión flexible, completa con racores tri-clamp, a un filtro ciclónico con cartucho filtrante.

Ventilador de aspiración de canal lateral fabricado en aleación de aluminio para un control rápido y flexible de la presión de aspiración.

El ventilador está situado en la plataforma del aislador de dispensación.

El motor está controlado por un inversor situado en el cuadro eléctrico principal.

Potencia del motor 1,5 kW., caudal máximo en la extracción de guantes 210 Nm<sup>3</sup>/h.

**DATOS TÉCNICOS FILTRO CICLÓN FC250**

Dimensiones (mm) Ø250/ h 800

Válvula de escape Ø4 "TC

Cartucho filtrante (mm) Ø 145/ h 400

Conexión de entrada Ø2 "TC

Salida de gases de escape Ø3 "TC

Peso bruto (kg) 20

Material AISI3 16L

4. Sistema de dosificación

El sistema de dosificación de polvo molido permite introducir el producto en bidones de aluminio



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

---

suministrados por el cliente.

El procedimiento de dosificación está controlado automáticamente por el PLC que regula la apertura de la rotoválvula de dosificación en función del peso leído por la báscula de banco (capacidad 15kg, tamaño del plato 280x350mm).

#### Rotoválvula

Tipo: : De cuatro lóbulos con capacidad reducida

Material: AISI 316L

Conexiones: Tri-clamp 4"

Acabado: Interior pulido espejo, exterior satinado

Material: AISI 316L

4. Actuador: Neumático de simple efecto

5. Sistema neumático de distribución y control

Todas las tuberías son de AISI 316L con conexiones Tri-clamp. En caso necesario, se utilizan conexiones diferentes.

Las tuberías de servicio (piloto, drenaje de agua) son de rilsan.

6. Instalación eléctrica con panel de control táctil Siemens de 12" encima del aislador.