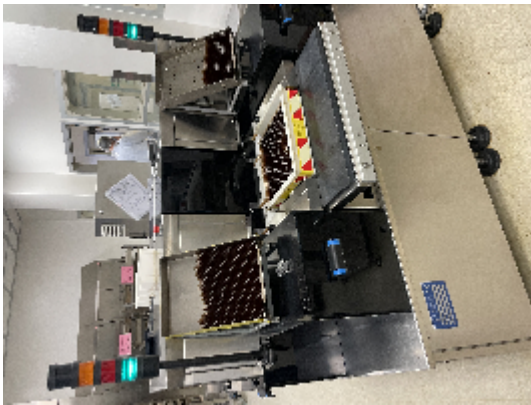
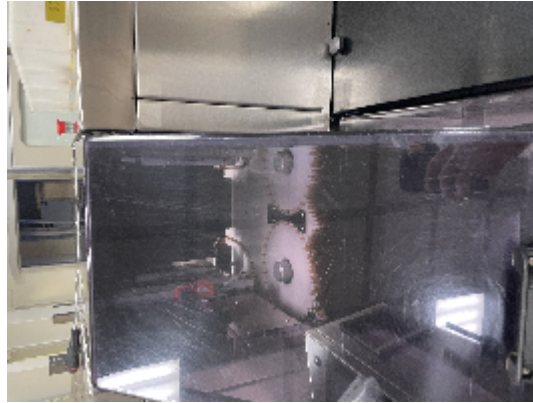




Machine inspection Pour Flacons et Ampoules Brevetti Cea ATM 18/18

Images

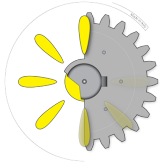




Détails du produit

Catégorie:	Vendue
Machine:	ATM 18/18
Référence machine:	IT510
Constructeur:	Brevetti Cea
Année:	2008

Description



Le CEA ATM 18/18 a été conçu pour être introduit dans la ligne de production pharmaceutique moderne. Elle est placée après la ligne de remplissage et de stérilisation, avant la ligne d'étiquetage et d'emballage. Les ampoules et/ou les flacons sont chargés manuellement sur la table de chargement de la machine ATM 18 par des plateaux. Les sorties des ampoules et/ou flacons rejetés et approuvés sont respectivement collectées dans des plateaux séparés.

La configuration de base de l'ATM 18/18 est composée de :

Module mécanique : dédié au transport des ampoules et/ou des flacons tout au long du parcours de contrôle. Le tableau électrique de chaque module, qui comprend les circuits de puissance, les circuits de commande, les moteurs, etc.

Liste des commandes qui peuvent être exécutées par la machine :

- a) Contrôle des particules à l'aide de différents types d'illumination (deux stations).
- b) Niveau de remplissage et hauteur du blister (une station).

Description du processus :

Le contrôle du processus est entièrement automatique. Les ampoules et les flacons sont soumis à une série d'inspections par caméra.

L'ATM18 est conçu pour l'inspection automatique (détection d'impuretés), par illumination, de produits pharmaceutiques liquides dans des récipients en verre (ampoules et flacons).

L'opérateur charge manuellement les ampoules ou les flacons sur un tapis roulant ; ils sont pris un par un et transportés vers les deux stations de rotation pour déplacer le liquide et les impuretés éventuelles. Ensuite, le flacon est bloqué et une caméra enregistre une série d'images à une distance de 20 ms les unes des autres. Au moyen d'un contrôleur, la première image enregistrée est vérifiée par rapport aux images successives. Si les images sont différentes, le flacon est rejeté. La même procédure est répétée dans deux autres stations similaires à celle décrite ci-dessus. À la troisième station, le niveau de liquide est également contrôlé. Après le contrôle, en fonction du résultat, les ampoules sont placées dans deux plateaux différents et l'opérateur les retire manuellement.

Caractéristiques techniques :

Dimensions des flacons et ampoules : Diamètre Ø de 9 à 18 mm : hauteur totale jusqu'à 100 mm.

Vitesse mécanique : 18.000 ampoules/heure max. pour une ampoule de 1 - 2 ml.

Vitesse de rotation : réglable en continu de 500 à 3000 tr/min.

Alimentation électrique : 230V ± 10% 50/60 Hz 1Ph - Le client doit garantir une fluctuation de tension ne dépassant pas 10%.

Consommation électrique : 5 Kw

Hauteur du plan de chargement/déchargement : 900 mm (réglable ± 25 mm)

Dimensions : mm 2460 x 1720 x 1740 h

Poids : 1200 kg

Bruit : ? 75 dB (A)