



Kontrollgeräte für Ampullen und Vials SEIDENADER Inspektionsmaschine Seidenader V90-AVSB

Fotos



Angaben zum Produkt

| | |
|-----------------------------|---|
| Kategorie: | Kontrollgeräte für Ampullen und Vials |
| Maschine: | Inspektionsmaschine Seidenader V90-AVSB |
| Maschinencode: | 23-798 |
| Maschinenhersteller: | SEIDENADER |
| Baujahr: | 1994 |



Beschreibung

Inspektionsmaschine Seidenader V90-AVSB für vorgefüllte Spritzen

Vom Zuführsystem wird das Produkt auf einem kontinuierlich oder intermittierend laufenden Transportsystem, bestehend aus einem Doppelkettensystem mit weißen oder schwarzen Rollen, durch die Inspektionskabine befördert. Jede Rolle dreht sich auf zwei Präzisionsrollenlagern. Die Rollen sind zwischen zwei Förderketten gelagert.

Als Option sind verschiedene Beleuchtungssysteme erhältlich: Eine weiße Lichtquelle sorgt für eine diffuse Beleuchtung hinter den Rollen, so dass eine Inspektion vor weißem Hintergrund (Lichtquelle) und schwarzem Hintergrund (Rollen) oder umgekehrt möglich ist, um die GMP-Vorschriften zu erfüllen.

Alternativ kann auch hochkonzentriertes Halogenlicht durch den Boden oder die Schulter der Behälter geschossen werden, um den "Tyndall-Effekt" zu erreichen. Zusätzlich zu diesen Beleuchtungssystemen stehen Spiegel, eine Vergrößerungslinse und Polarisationsfilter zur Verfügung, um die Inspektion zu optimieren und den Bediener zu unterstützen.

Das Produkt durchläuft die Inspektionskabine vor dem Bediener. Diese Anordnung ermöglicht die Inspektion der gesamten Außenfläche des Produkts.

Das ausgeschleuste Produkt wird entweder von Hand oder durch ein automatisches, mit Infrarotsensoren betriebenes Ausleitsystem leicht entfernt.

Das Produkt wird aus der Inspektionskabine herausgeführt, in eine aufrechte Position gebracht und dann in verschiedene Abfuhrsysteme überführt: Stautische oder Schalen.

Bediener: einer.

Leistung: max. 150 Objekte/min/Bahn.

Konstruktion: rostfreier Stahl.

Betriebsart: kontinuierlich oder intermittierend (Schalter).

Spannung: 230 V, 0,8-1,4 kW, 50 Hz Standard (alle gewünschten Spannungen möglich).

Arbeitshöhe: 900 mm ± 50 mm.

Abmessungen: ca. 2300 x 1000 x 1700 mm.

Gewicht: ca. 550 kg netto.