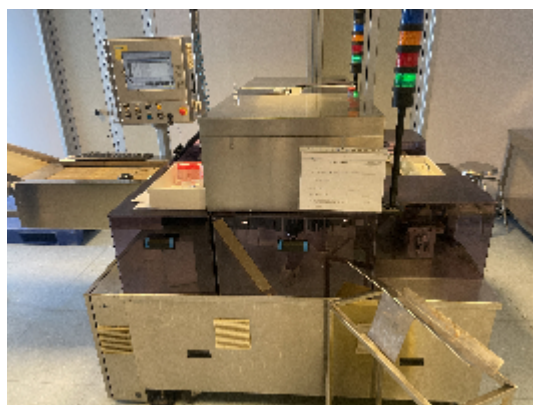
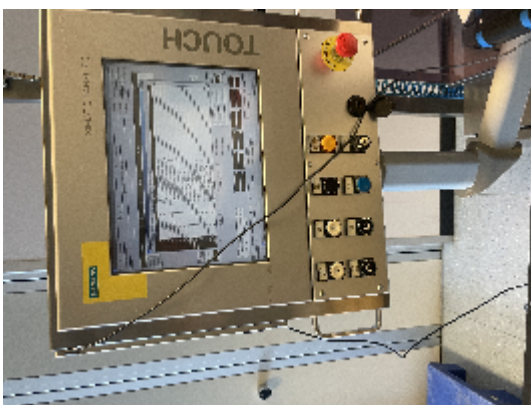
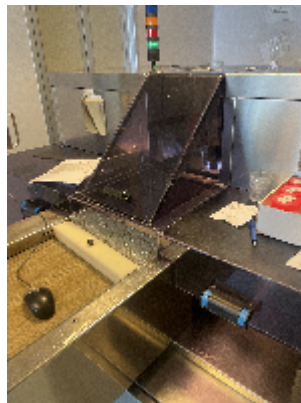
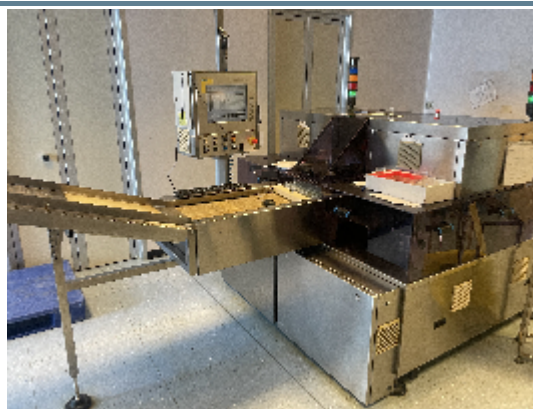
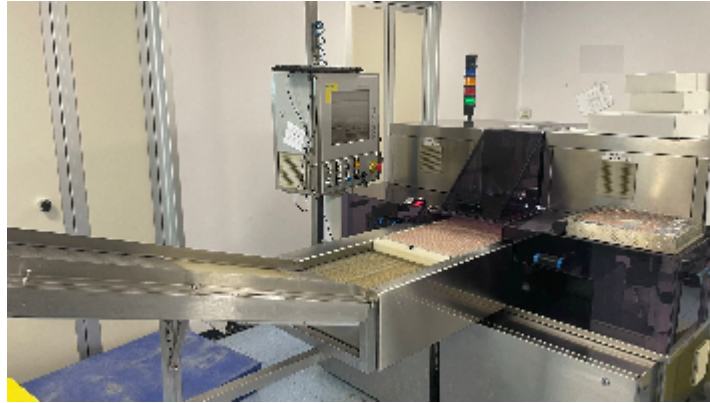
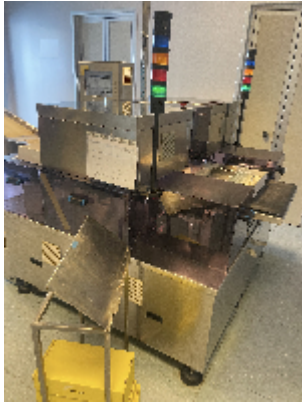




## Revisadoras de Ampollas y Viales / Revisadora Micro Fisuras Brevetti Cea ATM 18/18

### Fotos





## Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Revisoras de Ampollas y Viales / Revisadora Micro Fisuras
<b>Machine:</b>	ATM 18/18
<b>Machine code:</b>	23-1101
<b>Fabricante:</b>	Brevetti Cea
<b>Año de fabricación:</b>	n/a

## Descripción



#### Descripción general:

El CEA ATM 18/18 ha sido concebido para ser introducido en la moderna línea de producción farmacéutica. Se coloca después de la línea de llenado y esterilización, antes de la línea de etiquetado y envasado. Las ampollas y/o viales se cargan manualmente en el plano de carga del cajero automático 18 mediante bandejas. La salida de las ampollas y/o viales rechazados y aprobados se recogen respectivamente en bandejas separadas.

La configuración de base del ATM 18/18 está constituida por:

Módulo mecánico: dedicado al transporte de ampollas y/o viales a lo largo del recorrido de control.

El cuadro eléctrico de cada módulo completo de los circuitos de potencia, circuito de control, motores, etc. está integrado en el módulo mecánico.

Lista de controles que puede ejecutar la máquina:

- a) Controles de partículas mediante diversos tipos de iluminación (dos estaciones)
- b) Nivel de llenado y altura del vial (una estación)

Formatos 1-2-5 ml

#### Descripción del proceso:

El control del proceso es totalmente automático. Las ampollas y viales se someten a una serie de inspecciones realizadas por cámaras.

El ATM18 está destinado al control automático (detección de impurezas), mediante iluminación, de productos farmacéuticos líquidos en envases de vidrio (ampollas y viales).

El operario carga manualmente las ampollas o viales en una cinta transportadora; éstas se recogen una a una y se transportan a las dos estaciones de rotación para desplazar el líquido y las posibles impurezas. Posteriormente, la ampolla se bloquea y una cámara graba una serie de imágenes a una distancia de 20 ms entre sí. Mediante un controlador, la primera imagen registrada se controla con las que le siguen. Si las imágenes son diferentes, se rechaza la ampolla. El mismo procedimiento se repite en otras dos estaciones similares a la descrita. En la tercera estación también se controla el nivel del líquido. Una vez finalizado el control, en función del resultado, las ampollas se depositan en dos bandejas diferentes y el conductor las extrae manualmente.

#### Características técnicas:

- Dimensión ampollas y botellas: Diámetro Ø de 9 a 18 mm altura total hasta 100 mm
- Velocidad mecánica: 18.000 viales/hora máx. para ampolla de 1 - 2 ml
- Velocidad de rotación: ajustable de forma continua de 500 a 3000 rpm
- Alimentación eléctrica 230V ± 10% 50/60 Hz 1Ph
- El cliente debe garantizar una fluctuación de tensión no superior al 10%.
- Potencia absorbida: 5 Kw
- Altura del plano de carga/descarga: 900 mm (ajustable ± 25 mm)
- Dimensiones: mm 2460 x 1720 x 1740 h
- Peso: 1200 kg
- Ruido: ? 75 dB (A)