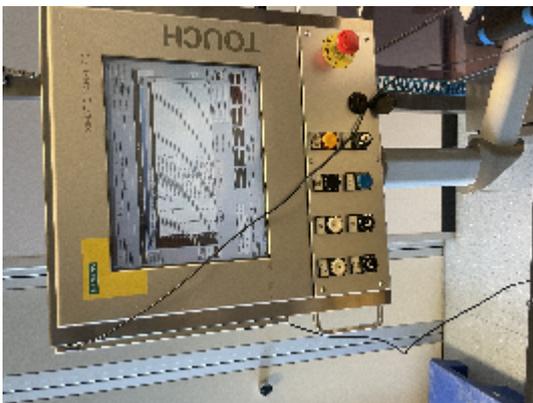
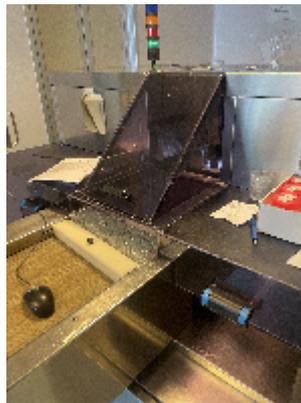
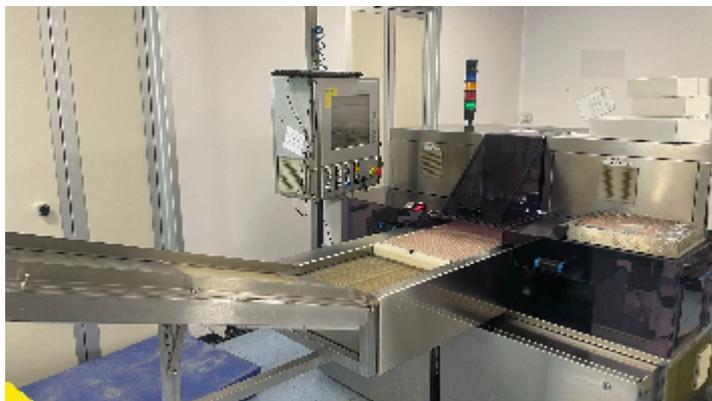




## ИНСПЕКЦИОННЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ АМПУЛ И ФЛАКОНОВ Brevetti Sea ATM 18/18

### Фотографии





## Детали продукта

<b>категория:</b>	ИНСПЕКЦИОННЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ АМПУЛ И ФЛАКОНОВ
<b>машина:</b>	ATM 18/18
<b>Код оборудования:</b>	23-1101
<b>Сборка:</b>	Brevetti Cea
<b>Год сборки:</b>	n/a

## описание

**Общее описание:**

СЕА АТМ 18/18 был задуман для внедрения в современную линию фармацевтического производства. Он устанавливается после линии розлива и стерилизации, перед линией этикетирования и упаковки. Ампулы и/или флаконы загружаются вручную на загрузочную плоскость машины АТМ 18 по лоткам. Выход забракованных и одобренных ампул и/или флаконов соответственно собирается в отдельные лотки.

Базовая конфигурация банкомата 18/18 состоит из:

Механический модуль: предназначен для транспортировки ампул и/или флаконов по маршруту контроля.

В механический модуль встроена электрическая панель каждого модуля силовых цепей, цепей управления, двигателей и т.д.

Перечень органов управления, которые может выполнять машина:

- а) Контроль частиц с использованием различных типов освещения (две станции)
- б) Контроль уровня наполнения и высоты флакона (одна станция).

Форматы 1-2-5 мл

**Описание процесса:**

Управление процессом полностью автоматизировано. Ампулы и флаконы подвергаются серии проверок, осуществляемых камерами.

АТМ18 предназначен для автоматического контроля (обнаружения примесей) с помощью освещения жидких фармацевтических препаратов в стеклянной таре (ампулах и флаконах).

Оператор вручную загружает ампулы или флаконы на конвейерную ленту, они собираются по одному и перемещаются на две станции вращения для перемещения жидкости и возможных примесей. Затем ампула перекрывается, и камера записывает серию изображений на расстоянии 20 мс друг от друга. С помощью контроллера первое зарегистрированное изображение контролируется с последующими.

Если изображения отличаются, то ампула бракуется. Та же процедура повторяется на двух других станциях, аналогичных описанной. На третьей станции также контролируется уровень жидкости. По окончании контроля, в зависимости от результата, ампулы помещаются в два разных лотка, и водитель извлекает их вручную.

**Технические характеристики:**

- Габаритные ампулы и флаконы: Диаметр Ø от 9 до 18 мм Общая высота до 100 мм
- Механическая скорость: 18 000 ампул/час макс. для ампул объемом 1 - 2 мл
- Скорость вращения: плавная регулировка от 500 до 3000 об/мин
- Электропитание: 230 В ± 10% 50/60 Гц 1Ph
- Заказчик должен гарантировать колебания напряжения не более 10%
- Поглощаемая мощность: 5 кВт
- Высота плоскости загрузки/выгрузки: 900 мм (регулируется ± 25 мм)
- Габариты: мм 2460 x 1720 x 1740 h
- Вес: 1200 кг
- Шум: ≤ 75 дБ (А)