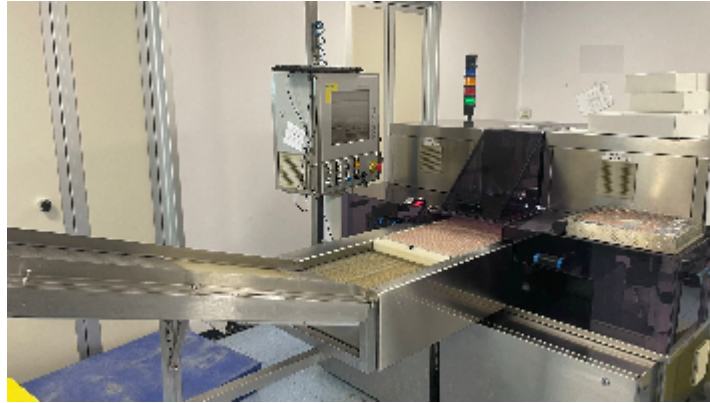
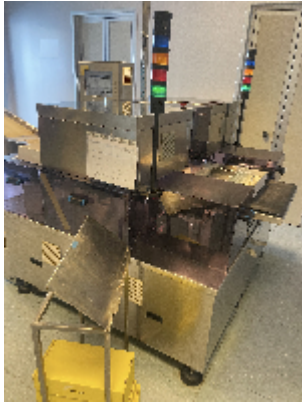




Ispezionatrici per Fiale e Vials/Sperlatrici Brevetti Cea ATM 18/18

Immagini





Dettagli prodotto

Categoria:	Ispezionatrici per Fiale e Vials/Sperlatrici
Macchina:	ATM 18/18
Codice macchina:	23-1101
Costruttore:	Brevetti Cea
Anno di costruzione:	n/a

Descrizione



Descrizione generale:

Il CEA ATM 18/18 è stato concepito per essere introdotto nella moderna linea di produzione farmaceutica. È collocata dopo la linea di riempimento e sterilizzazione, prima della linea di etichettatura e confezionamento.

Le fiale e/o i flaconi vengono caricati manualmente sul piano di carico della macchina ATM 18 tramite vassoi. Le fiale e/o flaconi scartati e approvati vengono raccolti rispettivamente in vassoi separati.

La configurazione base dell'ATM 18/18 è costituita da:

Modulo meccanico: dedicato al trasporto di fiale e/o flaconi lungo il percorso di controllo.

Il quadro elettrico di ogni modulo completo di circuiti di potenza, circuito di controllo, motori, ecc. è integrato nel modulo meccanico.

Elenco dei controlli che possono essere eseguiti dalla macchina:

- a) Controllo delle particelle con vari tipi di illuminazione (due stazioni).
- b) Livello di riempimento e altezza della fiala (una stazione).

Formati 1-2-5 ml

Descrizione del processo:

Il controllo del processo è completamente automatico. Le fiale e i flaconi sono sottoposti a una serie di ispezioni effettuate da telecamere.

L'ATM18 è destinato al controllo automatico (rilevamento di impurità), mediante illuminazione, di prodotti farmaceutici liquidi in contenitori di vetro (ampolle e fiale).

L'operatore carica manualmente le ampolle o le fiale su un nastro trasportatore; queste vengono raccolte una ad una e trasportate alle due stazioni di rotazione per spostare il liquido e le eventuali impurità.

Successivamente, l'ampolla viene bloccata e una telecamera registra una serie di immagini a distanza di 20 ms l'una dall'altra. Tramite un controllore, la prima immagine registrata viene controllata con quelle successive. Se le immagini sono diverse, l'ampolla viene scartata. La stessa procedura viene ripetuta in altre due stazioni simili a quella descritta. Nella terza stazione viene controllato anche il livello del liquido. Una volta terminato il controllo, a seconda del risultato, le fiale vengono poste in due vassoi diversi e l'autista le estrae manualmente.

Caratteristiche tecniche:

- Dimensioni ampolle e bottiglie: Diametro Ø da 9 a 18 mm altezza totale fino a 100 mm
- Velocità meccanica: 18.000 fiale/ora max. per ampolla da 1 - 2 ml
- Velocità di rotazione: regolabile in continuo da 500 a 3000 giri/min.
- Alimentazione: 230V ± 10% 50/60 Hz 1Ph
- Il Cliente deve garantire una fluttuazione di tensione non superiore al 10%.
- Potenza assorbita: 5 Kw
- Altezza piano di carico/scarico: 900 mm (regolabile ± 25 mm)
- Dimensioni: mm 2460 x 1720 x 1740 h
- Peso: 1200 kg
- Rumore: ? 75 dB (A)