INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

High Shear Mischer/ Mischer für Pulver/Mühlen/Granulierer/Walzenpresse FItzMill M5A

Fotos

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Angaben zum Produkt

Kategorie:	High Shear Mischer/ Mischer für Pulver/Mühlen/Granulierer/Walzenpresse
Maschine:	M5A
Maschinencode:	23-986
Maschinenhersteller:	FItzMill
Baujahr:	n/a

Beschreibung

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

FitzMill™-Zerkleinerungsmaschinen sind weltweit als Industriestandard für die präzise Zerkleinerung von Partikeln. Die D6A FitzMill ist ideal für den Einsatz in der kontinuierlichen oder chargenweisen Produktion, Forschung und
Produktentwicklung, wie die folgenden Merkmale zeigen:
- Breite Palette an Prozessmöglichkeiten
- Vorhersagbare und konstante Endergebnisse
- Leicht zu reinigen
- Kompakte GMP-Ausführung
- Direkte Skalierbarkeit auf größere Einheiten
- Geräuscharmer Betrieb
- Geringe Staubentwicklung und geringe Wärmeentwicklung

Die Unterputz- und Aufputz-Konfigurationen des VFS-D6A sind so konzipiert, dass die Antriebsmotoren in einem separaten Raum oder technischen Bereich untergebracht sind. Dadurch verbleiben nur wenige, leicht zu demontierende produktberührende Teile im Prozessbereich.

Dosierte Zuführung
Das Dosiersystem des VFS-D6A kann den Fräsprozess erheblich verbessern, indem es eine verbesserte Produktgleichmäßigkeit, die Eliminierung von Bedienervariablen sowie eine vollständige Prozesswiederholbarkeit ermöglicht.
In-Wall Design (VFS - Variable Zuführschnecke)
Schwerkraftbeschickung
Die FitzMill-Prozesskammer wird häufig durch Schwerkraft beschickt. Die S-Pan und VHP D6As sowie die SPV Cabinet Base D6A bieten optimale GMP, wenn Schwerkraftbeschickung gewünscht wird.
Die RP Cabinet Base M5A enthält die Aufgabeschale und den Einfüllstutzen in einem Stück. Das Design der Schrankbasis integriert auch die Basis und die Steuerungen in eine eigenständige, tragbare Einheit.
Die D6A ist auch in dieser Konfiguration erhältlich.
Die oben gezeigte VHP D6A verfügt über eine große Futterschale, die vom Einfüllstutzen getrennt ist. Die VHP
Design ist ideal für die effiziente Zuführung von großem Material.

Das Product Containment System (PCS) wurde entwickelt, um das Produkt innerhalb der Prozesskomponenten einzuschließen und zu verhindern, dass Staub in die Atmosphäre entweicht. Ein zweites Ziel des
dieses Systems ist es, den Betrieb in einer inerten Umgebung zu erleichtern. Die Methode zum Einschluss des Produkts ähnelt der Isolatortechnologie. Der Prozessbereich wird unter einem leichten Unterdruck gehalten, um sicherzustellen, dass kein Pulver nach außen gelangt.
Fitzpatrick hat viele exklusive Merkmale eingebaut, um eine dicht verschlossene Maschine zu gewährleisten, was für diese Konstruktion von entscheidender Bedeutung ist; für einen effektiven Betrieb ist jedoch auch eine Reihe anderer Komponenten erforderlich. Das PCS verwendet mehrere Primärfilter im Auslass der Maschine. Diese Filter sind an ein Vakuumsystem angeschlossen, das den ordnungsgemäßen Zustand im Inneren der Verarbeitungskammer aufrechterhält. Eine exklusive Fitzpatrick-Rückspülpatrone (patentiert) wird verwendet, um Prozessgas von einem Filter anzusaugen, um einen anderen Filter rückzuspülen und dadurch zu reinigen.

Vorteile dieses neuen patentierten Systems:
- Die Rückspülpatrone hält die Filter effektiv sauber, ohne den Prozessbereich unter Druck zu setzen
- Inertisierung mit Atmosphärenüberwachung und -steuerung ist mit minimalem Stickstoffverbrauch möglich (ATEX-konform)
- PCS-Komponenten sind leicht zu reinigen und die Filter sind Einwegartikel
- Minimale interne Oberfläche mit vertikaler Ausrichtung reduziert Produktanhaftungen und -verluste
- WIP-System zum Befeuchten der Produktoberfläche nach der Verarbeitung verfügbar

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it