



## Etuyeuse / Encartonneuse Schubert-Pharma sur mesure

### Images





## Détails du produit

<b>Catégorie:</b>	Etuyeuse / Encartonneuse
<b>Machine:</b>	sur mesure
<b>Référence machine:</b>	24-1308/9
<b>Constructeur:</b>	Schubert-Pharma
<b>Année:</b>	2007

## Description

---



Schubert-Pharma a été chargé de mettre au point un processus d'emballage plus efficace qui permette au fabricant de changer de format plus rapidement et de réduire les coûts des matériaux.

Le client, un remplisseur d'ampoules et de flacons renommé, souhaitait thermoformer des barquettes en plastique directement à partir de la bobine. Les avantages parlent d'eux-mêmes : l'entreprise économise de l'argent sur les coûts des matériaux et de la logistique, et obtient une plus grande efficacité dans le processus d'emballage.

L'ancien changement de format laborieux obligeait le client à placer les barquettes en plastique préformées dans un magasin et à les dépiler pour le processus d'emballage. L'utilisation de plateaux préfabriqués obligeait le client à accepter une augmentation de la consommation de matériaux et des coûts logistiques. Schubert-Pharma a été sollicité pour résoudre ce problème.

La solution

Thermoformage, remplissage et mise en carton

La ligne personnalisée conçue par Schubert-Pharma pour le client sépare la thermoformeuse du processus de remplissage et d'encartonnage. La ligne d'emballage est capable de conditionner à la fois des flacons (debout dans des plateaux) et des ampoules (à plat dans des plateaux de serrage). Le large éventail de formats pouvant être utilisés est tout à fait remarquable. La ligne personnalisée emballe de petits paquets, par exemple cinq flacons ou ampoules, dans un blister/carton, et traite dix blisters de cinq produits chacun par carton.

Avec cette machine, Schubert-Pharma a fourni au remplisseur un système qui continuera à rationaliser l'emballage pendant de nombreuses années.

Détails techniques

Machine de thermoformage

Dans l'unité de thermoformage, les blisters sont mis en forme et découpés. Un bouchon façonné est utilisé dans le cadre du processus de thermoformage. La feuille de film de 400 mm de large défile en continu à une vitesse pouvant atteindre 9 mètres par minute. Le poinçonnage est effectué par ultrasons, un procédé qui permet d'obtenir tous les contours de poinçonnage souhaités et qui garantit des outils peu coûteux avec un changement de format rapide. Les unités de thermoformage et de poinçonnage s'adaptent automatiquement à la vitesse du film. La programmation de l'ensemble de la machine s'effectue par l'introduction de paramètres sur le panneau d'interface opérateur.

Processus de remplissage et d'encartonnage

Les blisters sont ensuite préparés pour le chargement. En même temps, les produits (flacons ou ampoules) sont introduits dans la machine et pré-groupés. Les blisters chargés sont placés dans une boîte à chargement par le haut préétablie et fermée après l'ajout de la notice d'information. Après avoir été marquées à l'aide d'imprimantes à jet d'encre, les boîtes individuelles sont acheminées en aval vers la logistique de transport.

Performance globale

- Machine de thermoformage découplée du processus de remplissage et d'encartonnage
- Gamme de formats pour les petits emballages : par exemple, cinq flacons ou ampoules emballés dans un blister/carton, jusqu'à dix blisters de cinq produits chacun traités par carton.
- Le thermoformage en ligne réduit considérablement la consommation de matériaux.
- L'emballage peut également être rationalisé à l'avenir