



Lignes Complètes BOSCH 3002+HQL3240+RRU2020

Images



Détails du produit

Catégorie:	Lignes Complètes
Machine:	3002+HQL3240+RRU2020
Référence machine:	24-1293/94/95
Constructeur:	BOSCH
Année:	1995

Description



ligne composée de.

1. **LAVEUR MODÈLE RRU 2020** La série de laveurs et de sècheurs RRU de Bosch effectue un nettoyage par ultrasons pour une élimination rapide et précise des particules. La conception rotative permet un faible encombrement et une facilité d'utilisation avec une élimination rapide et précise des particules et une alimentation fiable des petits récipients. Les têtes rotatives RRU de Bosch vous donneront d'excellents résultats avec une manipulation délicate des flacons. Elles peuvent être configurées pour une large gamme de formats. Laveuse rotative idéale pour le nettoyage des flacons. Les plages de traitement et les capacités dépendent des récipients individuels, de l'intégration de la ligne, etc. Construction conforme aux BPF ; faible encombrement ; transport sûr des conteneurs ; haut niveau de nettoyage par ultrasons ; stations de lavage de conteneurs internes et externes stations de lavage de conteneurs externes et internes ; avec station de pompage ; changement de format rapide.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Poids net Kg 1790

Diamètre maximum du conteneur 52 mm

Hauteur maximale du conteneur 110 mm

Production maximale 8000 / heure

2. **TUNNEL DE DEPROGENERATION BOSCH HQL 3240** Les installations HQL sont idéales pour la stérilisation des flacons. Ce modèle se distingue par le faible débit de son tunnel, qui résulte du processus laminaire de flux d'air chaud et de son haut degré d'efficacité. Les tunnels de stérilisation sont utilisés dans les lignes de remplissage de l'industrie pharmaceutique pour stériliser les récipients en verre avant le remplissage aseptique. Ces tunnels utilisent de l'air forcé à des températures pouvant atteindre 350°C. Les tunnels de séchage et de stérilisation HQL de Bosch fonctionnent avec un flux unidirectionnel, des courbes de processus de progression de la température et des temps de stérilisation considérablement réduits. Ils garantissent la précision constante requise pour la validation, la qualification et une capacité de production fiable. L'air d'appoint est introduit dans le tunnel par l'intermédiaire d'un filtre. À l'intérieur du tunnel, l'air, aspiré par des ventilateurs, alimente la section d'alimentation et de refroidissement à travers des préfiltres et des filtres à particules situés dans des zones distinctes du tunnel. Selon le principe du flux laminaire, le flux d'air est dirigé verticalement vers les conteneurs. Sous la bande transporteuse, l'air est ramené au ventilateur par un conduit de recirculation. Les ventilateurs ont besoin d'air frais pour la section de chauffage : les unités à flux laminaire. Les éléments chauffants de la gaine de recirculation servent à chauffer l'air des conteneurs.

3. **Machine de remplissage et de fermeture à mouvement intermittent Bosch MLF 3002** pour flacons injectables. Comprend une table tournante pour les flacons vides, 4 têtes de remplissage à piston rotatif (remplissant actuellement 100 ml), un inséreur de bouchons avec un bol d'alimentation, et un système de fermeture pour les bouchons ALU avec un bol d'alimentation. Rejet à 90 degrés à l'arrière de la machine, et évacuation du produit en ligne avec le flux de produit. Convient aux récipients d'un diamètre maximal de 55 mm et d'une hauteur maximale de 185 mm (double index), aux inserts et aux bouchons d'un diamètre maximal de 36 mm.

Production d'environ 6 000 récipients par heure.