



## Revisadoras de Ampollas y Viales / Revisadora Micro Fisuras Lighthouse Instruments VISTA/THC IN-LINE

### Fotos



### Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Vendido
<b>Machine:</b>	VISTA/THC IN-LINE
<b>Machine code:</b>	22f112
<b>Fabricante:</b>	Lighthouse Instruments
<b>Año de fabricación:</b>	n/a



## Descripción

---

### SISTEMA DE INSPECCIÓN EN LÍNEA VISTA/THC PARA EL OXÍGENO, LA PRESIÓN Y LA HUMEDAD

para los siguientes viales

Frasco transparente de 6 ml

Frasco transparente de 10 ml

Ampolla transparente de 20 ml

Ampolla transparente de 25 ml

Ampolla transparente de 50 ml

Frasco transparente de 100 ml

El dispositivo de inspección de viales está diseñado para alimentar de forma automática y sincronizada viales individuales a sensores de oxígeno y presión para la inspección no destructiva del contenido de oxígeno y la presión total en el espacio de vapor del vial.

Los viales se cargan en una mesa giratoria y se introducen en el sistema mediante un transportador de funcionamiento continuo que también actúa como transportador de dispensación. El flujo de viales entrantes se controla y dosifica mediante dos barreras neumáticas que se abren y cierran en función de la longitud de la cola de entrada. Después de que los viales hayan sido tomados por la rueda de estrella de inspección, pasan por el sensor de presión y luego por el sensor de oxígeno. El resultado de cada medición se almacena temporalmente en el registro de desplazamiento del PLC hasta que se toma la decisión de aceptar o rechazar el vial.

Después de la inspección, los viales son liberados de la estrella de inspección hacia el transportador de salida o hacia uno de los dos transportadores de rechazo. El primer transportador de rechazo acepta viales que no han sido inspeccionados (no medidos), mientras que el segundo transportador de rechazo acepta viales rechazados en función de los valores medidos. Los viales aceptados se mantienen en su lugar por el vacío en la rueda de estrella de inspección hasta que hayan pasado las cintas de rechazo. Cuando el vial llega al transportador de salida, se libera del vacío. Si un vial debe ser desechado, se libera del vacío en posición sobre el transportador de rechazo correcto. A continuación, el vial se retira de la rueda de estrella y se transporta a la vía de rechazo.