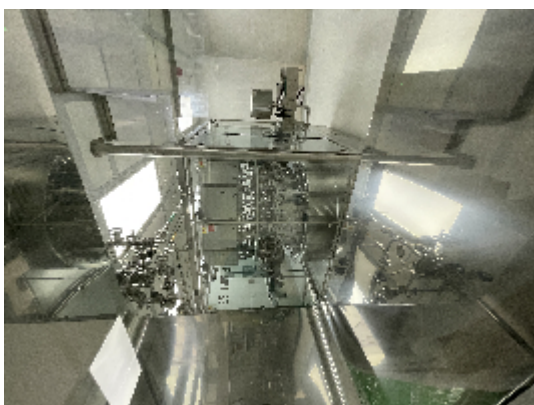
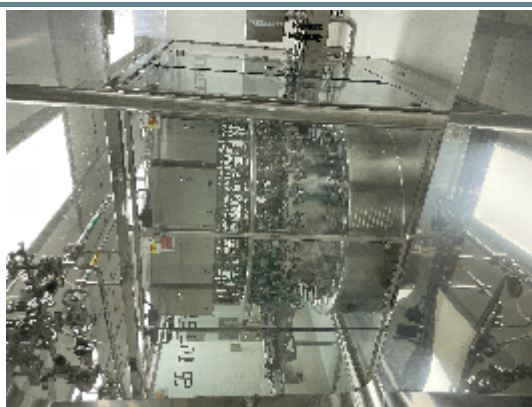




## ЗАКАТОЧНЫЕ И УКУПОРОЧНЫЕ МАШИНЫ GF MVT 26

### Фотографии



### Детали продукта

<b>категория:</b>	ЗАКАТОЧНЫЕ И УКУПОРОЧНЫЕ МАШИНЫ
<b>машина:</b>	MVT 26
<b>Код оборудования:</b>	22MF184
<b>Сборка:</b>	GF
<b>Год сборки:</b>	2006

### описание



Машина для укупорки бутылок в модифицированной атмосфере и вакууме была разработана и изготовлена в соответствии с самыми современными и передовыми технологиями. Все принятые решения являются результатом исследований и проектирования, направленных на создание безопасных, надежных машин, способных гарантировать высокие стандарты качества и производства. Машина изготовлена из высококачественных компонентов, что гарантирует низкую стоимость обслуживания и длительный срок службы. Трубопроводы, фитинги, клапаны, материалы и установленные приборы соответствуют директивам F.D.A.

Все детали машины, гладкие поверхности, закругленные углы были специально разработаны для облегчения очистки и дезинфекции.

**СЕКТОР ИСПОЛЬЗОВАНИЯ:**

Фармацевтическое, химическое, косметическое, пищевое, диетическое, медицинское оборудование, производство.

**ПЕКУЛЯРНОСТЬ:**

Процесс укупорки бутылок делится на следующие этапы:

1. Подача бутылок: контейнеры с линии поступают в машину, где шнек устанавливает их с шагом машины. Шнековый питатель подает бутылки в загрузочные колодцы, где после поворота примерно на 180° они попадают на карусельные пластины.
2. Укупорка в модифицированной атмосфере: подающая звезда укладывает бутылки на карусельные тарелки, которые перемещают бутылку к укупорочной головке; процедура укупорки бутылок делится на следующие этапы: Подъем бутылки, откупоривание бутылки, вакуум бутылки, азот и колпачок, вакуум бутылки, укупорка бутылки, спуск и освобождение бутылки.
3. Выгрузка бутылок: выходная звезда принимает бутылки с укупорочной карусели и после поворота примерно на 180° помещает их на выходную ленту, рядом с выталкивателем.
4. Отбраковка бутылок: Система отбраковки реализована с помощью системы Soft Push, характеризующейся наличием подушечки, покрытой абсорбирующим материалом и приводимой в движение пневматическим цилиндром. После получения сигнала отбраковки от логики управления машины прокладка выходит, ударяет по контейнерам с дефектами укупорки и перемещает их в независимый накопитель отбраковки. И наоборот, подходящие бутылки будут свободно поступать в следующий процесс.

Скорость производства может быть изменена путем воздействия на соответствующие параметры, задаваемые с панели управления. Максимальная достижимая скорость составляет 9 000 бутылок в час при использовании бутылок объемом 100 мл.

Год постройки: 2006