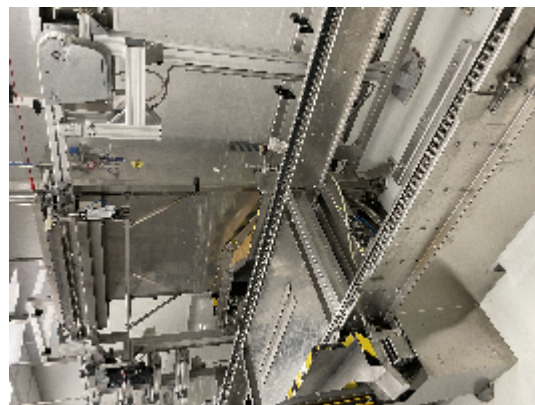
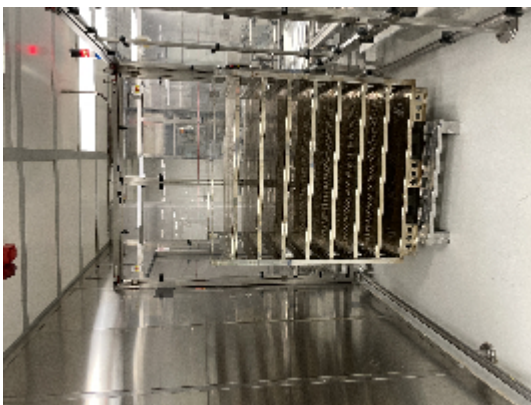
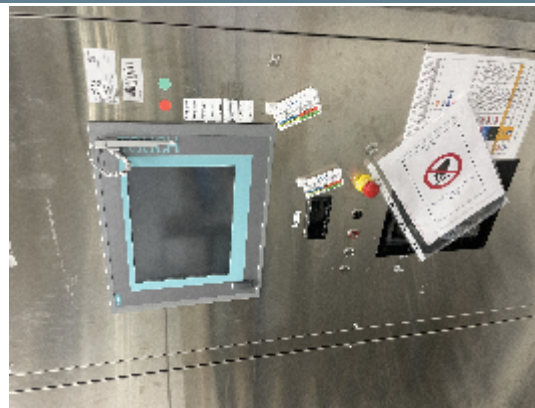
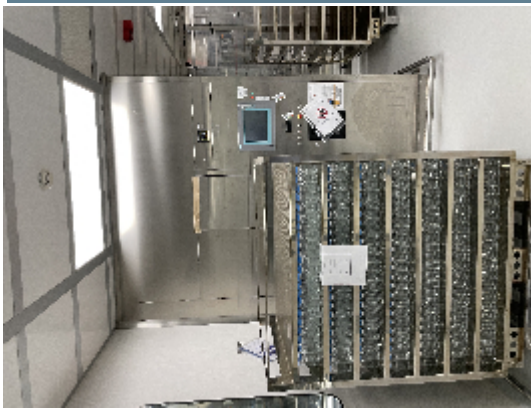
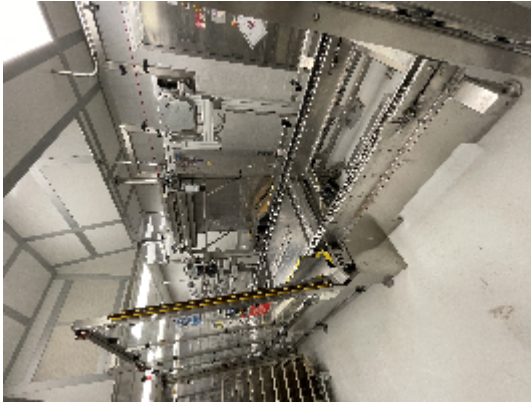




## Autoclavi/Forni Sterilizzatori/Liofilizzatori FEDEGARI FOA

### Immagini





## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Autoclavi/Forni Sterilizzatori/Liofilizzatori
<b>Macchina:</b>	FOA
<b>Codice macchina:</b>	22MF156
<b>Costruttore:</b>	FEDEGARI
<b>Anno di costruzione:</b>	2003

## Descrizione



Lo sterilizzatore miscela aria vapore FOA del 2003 è adatto a:

Sterilizzazione di soluzioni parenterali, liquidi in contenitori chiusi non deformabili (es. provette di vetro) e liquidi in contenitori chiusi deformabili (es. buste o bottiglie di plastica).  
Sterilizzazione terminale di siringhe pre-riempite.

La macchina è progettata per funzionare con i nuovi sensori di temperatura RTWS3 che, soprattutto nei modelli di grandi dimensioni a caricamento automatico, offre una facilità d'uso ineguagliabile e un controllo ottimale del processo:

E' equipaggiata con trasportatori di scarico/carico completamente automatici per la massima produttività con una manutenzione praticamente nulla all'interno della camera di sterilizzazione.

Nei casi in cui il prodotto è soggetto a separazione o per accelerare le fasi di transizione termica, l'intero carico può essere ruotato durante l'intero processo.

**Processo vapore-aria FOA:**

Le ventole ad azionamento magnetico forzano un'elevata velocità di circolazione del fluido all'interno della camera. Le piastre cave sanitarie interne aggiungono ulteriore capacità di riscaldamento/raffreddamento, riducendo al minimo la creazione di condensa.

Il vapore e l'aria vengono iniettati secondo gli algoritmi di controllo per controllare finemente il processo. Questo sistema è la scelta abituale quando i prodotti sterilizzati a termine devono essere scaricati a secco.

**Processo ad acqua surriscaldata FOW:**

L'acqua viene fatta circolare continuamente nel sistema e spruzzata sul carico. Il controllo fine del riscaldamento e della sterilizzazione si ottiene surriscaldando l'acqua con vapore modulato.

Il raffreddamento del carico è ottenuto mediante il successivo raffreddamento dell'acqua circolata.

Il controllo della contropressione è conforme al processo di miscelazione vapore-aria. Il processo è efficiente e più veloce del processo FOA.

È anche un processo ideale per la lavorazione a <105 °C. I carichi umidi possono essere superati utilizzando un'estensione di asciugatura automatizzata con l'installazione di soluzioni di asciugatura specifiche a valle della camera di sterilizzazione.

Pressione massima ammissibile ps (bar) camera interna -1/3 camera esterna 2,5

Temperatura massima ammissibile ts(°C) camera interna 143,6 camera esterna 138,9

Volume (V) camera interna 13.080 l camera esterna 48x4

Pressione di prova pt (bar) camera interna 4,6 camera esterna 5,3