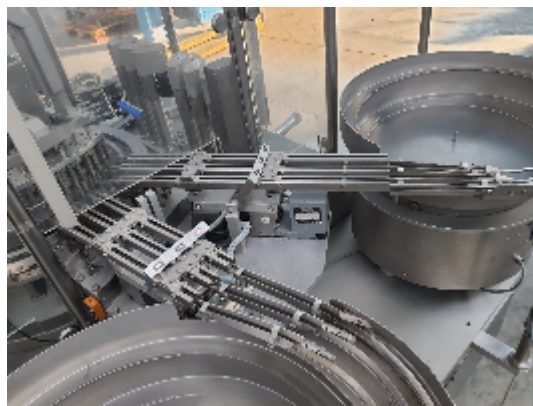




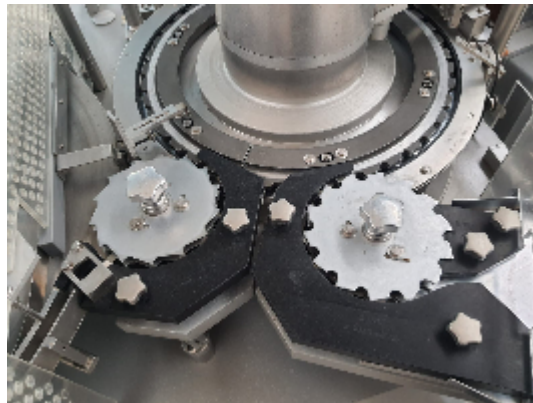
Llenadoras y Tapadoras para Líquidos BAUSCH+STRÖBEL FFV6010

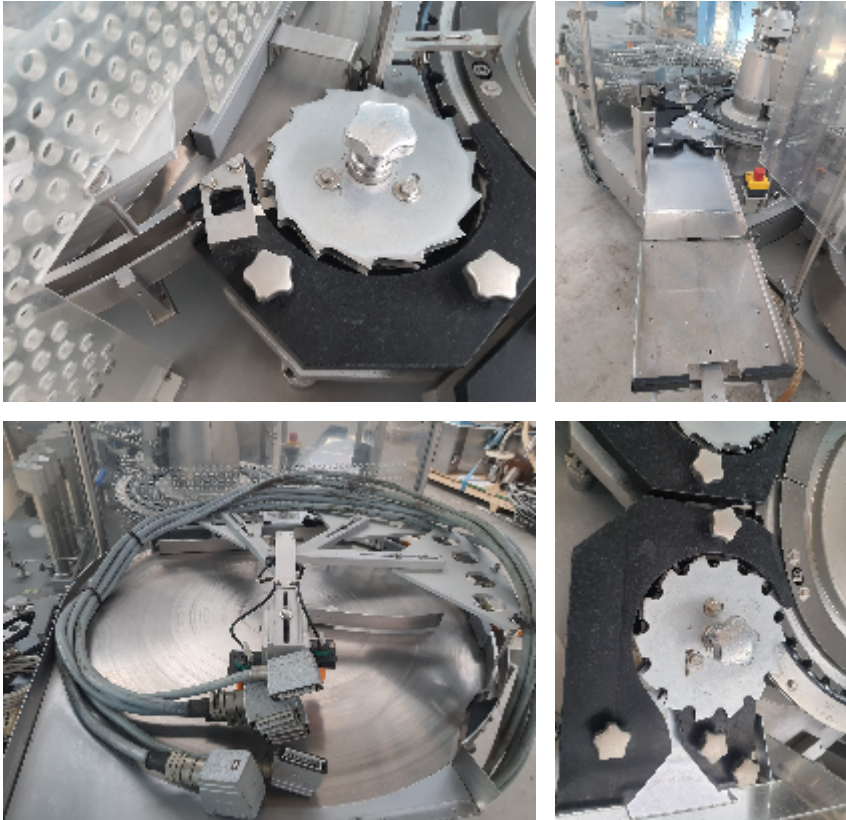
Fotos





INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it





Detalles del producto

Categoría:	Llenadoras y Tapadoras para Inyectables
Machine:	FFV6010
Machine code:	22C16
Fabricante:	BAUSCH+STRÖBEL
Año de fabricación:	2005

Descripción



Máquina de llenado y cierre diseñada para el procesamiento simultáneo de 6 viales u otros frascos pequeños y estables de vidrio o plástico.

Secuencia de trabajo

- Alimentación de los viales en la máquina mediante una máquina de entrada o mediante la carga manual a granel en una mesa giratoria, un transportador RPE BI-FLOW o una cinta de entrada con un tornillo de alimentación.
 - Separación de los viales mediante una rueda de estrella de entrada y transferencia a la rueda de estrella de transporte
 - Llenado de la dosificación
 - Cierre con inserción de un tapón de goma, etc.
- Rueda de estrella de descarga con transferencia a la siguiente máquina o unidad de carga del almacén .

Dosificación :

La estación de dosificación está equipada con 6 bombas de pistón rotativo sin válvulas. Estas bombas se componen de dos partes solamente y son de alta calidad que garantizan una excelente precisión de dosificación.

Son fáciles de desmontar, limpiar y esterilizar, al igual que todas las piezas que están en contacto con el producto.

Dependiendo del producto a dosificar, las bombas pueden ser de acero inoxidable, vidrio o cerámica.

La versión CIP SIP de las unidades de dosificación (limpieza in situ - esterilización in situ) permite la limpieza y esterilización de todo el sistema de dosificación sin necesidad de desmontarlo y montarlo.

El ajuste central de la dosis y el ajuste fino individual de cada bomba se realizan mediante tornillos micrométricos.

Una fotocélula en la entrada comprueba la presencia de un vial en cada bolsa de transporte y controla las bombas de dosificación y las herramientas de cierre según el principio "sin botella - sin llenado - sin cierre".

Cierre:

Las cubetas de clasificación y las pistas vibratorias alimentan los tapones, los insertos de los goteros, etc... de forma automática y con baja generación de partículas . Los peajes de inserción recogen los tapones por vacío y los colocan con precisión en la apertura de la botella.

Todas las partes en contacto con los tapones son fáciles de limpiar y esterilizar.

Se pueden desmontar y montar sin esfuerzo.

Cambio de tamaño

El reajuste de la máquina para un tamaño de envase o de cierre diferente, incluso en condiciones de sala limpia, es sencillo y rápido gracias a :

- El cambio de piezas de tamaño completo
- El ajuste de la altura con precisión