



Lineas Completas Aeromatic GEA MP 3/2/4-K2-F1/2 SATIN

Fotos





Detalles del producto

Categoría:	Lineas Completas
Machine:	MP 3/2/4-K2-F1/2 SATIN
Machine code:	IT519



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Fabricante: Aeromatic GEA

Año de fabricación: 2003

Descripción



PROCESADOR DE LECHO FLUIDO

la planta es una máquina de producción de todo tipo y es adecuado lejos:

- Secado en lecho fluido (todo tipo de productos fluidificados)
- Granulación por pulverización (todo tipo de productos en polvo) mediante el procedimiento de pulverización superior

- Recubrimiento de productos microfinos y pellets mediante el procedimiento de pulverización superior

- Recubrimiento de productos microfinos y pellets mediante el procedimiento de pulverización inferior

El Plan de Calidad de AEROMATIC-FIELDER garantiza la fabricación de la Unidad de Lecho Fluidizado con los más altos niveles de acabado/fabricación y cumple con la última edición de las siguientes normas Directrices de la FDA

GMP's europeas

Directrices GAMP's revisión 4

La Unidad de Lecho Fluidizado está diseñada para ser integrada en una pared entre las áreas de producción y técnica y se ejecuta para alcanzar los más altos niveles de GMP que requiere una separación radical entre el equipo de producción y el equipo mecánico y electro-neumático periférico. En la ejecución propuesta, sólo el aparato de lecho fluido y el panel del operador de la membrana se encuentran en el área de proceso.

La construcción del lecho fluido de 10 bar es el estado de la técnica reconocido y ofrece varias ventajas sobre el diseño convencional

- No se necesita ningún conducto de descarga de explosiones, lo que permite una instalación más flexible,
- No hay contaminación ambiental en caso de explosión,
- Condiciones óptimas para la contención total del proceso.

Diseño a través de la pared (TTW)

Clara separación entre el área de producción y el área técnica Reducción sustancial del espacio necesario para las GMP

No se necesitan intervenciones de mantenimiento en el área de producción

El diseño sugerido de la planta FBD permite los siguientes procesos

A) Secado en el lecho fluido

Un lote de material húmedo fluidizado se pone en fluidización mediante un movimiento ascendente de aire calentado durante el cual toda la superficie de las partículas particulares del producto está en contacto con el aire caliente. Cada partícula/granulado se seca uniformemente hasta alcanzar un bajo contenido de humedad final. Esto se consigue como resultado de un perfil de temperatura uniforme en todo el lecho de polvo.

B) Aglomeración en el lecho fluido

Si un producto inicial, consistente en polvo fino o partículas de tamaño central, tiene que ser transformado/cambiado en un gránulo homogéneo de tamaño grueso, también puede hacerse en un lecho fluido. El líquido apropiado se rocía sobre las partículas del producto que están flotando en el flujo de aire, lo que produce una aglomeración de las partículas. La adherencia de las partículas puede lograrse grabando la superficie de las partículas con un líquido de pulverización o mediante el uso de un líquido de pulverización con un agente aglutinante disuelto en un líquido de pulverización. Los aglomerados formados se fijan mediante el proceso de secado.

C) Recubrimiento en el lecho fluido (predisposición para el uso futuro)

Si las partículas individuales de un producto requieren un recubrimiento para modificar las características y/o proporcionar una membrana protectora, el proceso es similar al de la aglomeración por pulverización en lecho fluido. El medio de recubrimiento se disuelve/dispersa/suspende en un líquido portador adecuado y se pulveriza sobre las partículas fluidizadas. El proceso puede ser con pulverización superior, utilizándose esta última generalmente para procesar partículas densas y grandes.