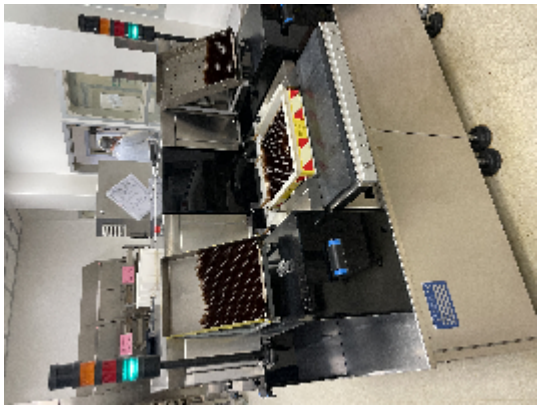
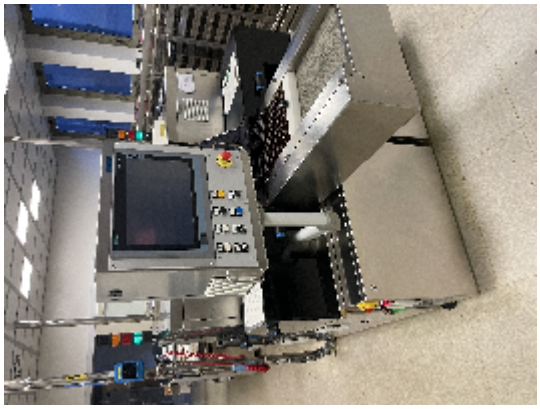
INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

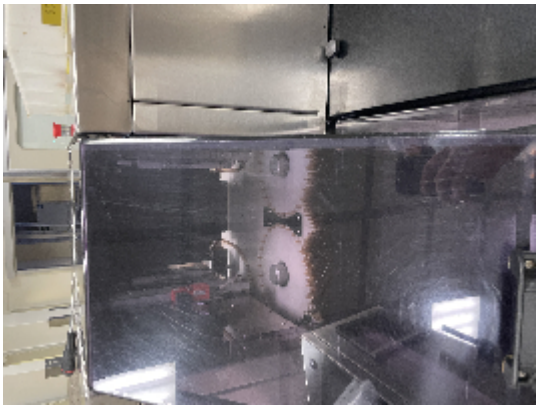
Revisadoras de Ampollas y Viales / Revisadora Micro Fisuras Brevetti Cea ATM 18/18

Fotos



INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it





Detalles del producto

Categoría:	Vendido
Machine:	ATM 18/18
Machine code:	IT510
Fabricante:	Brevetti Cea
Año de fabricación:	2008

Descripción

INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Descripcion general:
La CEA ATM 18/18 fue concebida para introducirse en la moderna linea de producciòn Farmaceutica.
Ella se coloca despues de la linea de llenado y esterilizaciòn, antes de la linea de etiquetadura y embalaje.
Las ampollas y/o viales viene cargados manualmente en el plano de carga de la maquina ATM 18 por bandejas. La salida de las ampollas y/o viales rechazadas y aprobadas son respectivamente recojidas en bandejas separadas.

La configuraciòn base de ATM 18/18 esta construida por:
Modulo mecanico: dedicado al trasporte de las ampollas y/o viales en todo el recorrido de control.
El cuadro electrico de cada módulo completo de los circuitos de potencia, circuito de mando, motores, etc es integrado en el mòdulo mecanico.

Lista de controles que pueden ser ejecutado por la maquina:
a) Controles de partículas usando varios tipos de iluminaciòn (Dos estaciones)
b) Nivel de llenado y altura ampollas (una estaciòn)

Descripcion del proceso:
El control del proceso es totalmente automatico. Las ampollas y los viales son sometidos a una serie de inspección efectuada por camaras.
La ATM18 está destinada para el control automático (detección de impurezas), mediante la iluminación, de productos farmacéuticos líquidos en envases de vidrio (ampollas y viales) .
El operador carga manualmente las ampollas o los viales sobre una cinta transportadora; estos son recogidos uno a uno y transportados a las dos estaciones de rotación para hacer mover el líquido y las posibles impurezas. Sucesivamente, la ampolla es bloqueada y una cámara registra una serie de imágenes a una distancia de 20 ms una de la otra. Mediante un controlador , se procede a controlar la primera imagen registrada con aquellas sucesivas. Si las imágenes son diferentes, la ampolla es rechazada. El mismo procedimiento se repite en otras dos estaciones similares a la descripta. En la tercera estación también se controla el nivel del líquido. Concluido el control, según el resultado, las ampollas son introducidas en dos bandejas diferentes y el operador conductor las extrae manualmente.

Caracteristicas tecnicas:
Dimensiòn ampollas y frascos : Diametro Ø de 9 a 18 mm : altura total hasta 100 mm
Velocidad mecánica : 18.000 ampolla/hora max. para ampolla de 1 – 2 ml
Velocidad de rotación : regulable con continuidad de 500 a 3000 rpm
Alimentaciòn eléctrica : 230V ± 10% 50/60 Hz 1Ph - El Cliente debe garantizar una fluctuacion de voltaje no superior al 10%
Potencia absorbida : 5 Kw
Altura plano de carga/desarga : 900 mm (regulable ± 25 mm)
Dimensiòn: mm 2460 x 1720 x 1740 h
Peso : 1200 kg
Ruidos : ? 75 dB (A)