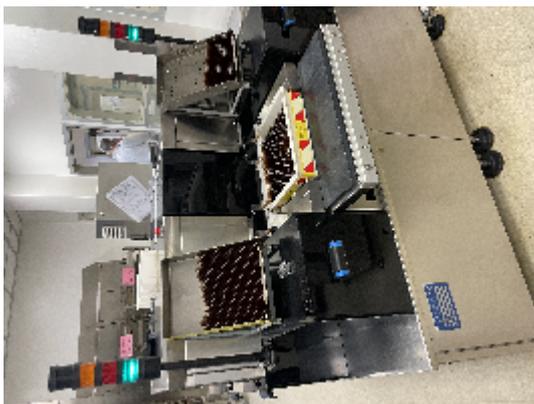




## Ispezionatrici per Fiale e Vials/Sperlatrici Brevetti Cea ATM 18/18

### Immagini





## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Vendute
<b>Macchina:</b>	ATM 18/18
<b>Codice macchina:</b>	IT510
<b>Costruttore:</b>	Brevetti Cea
<b>Anno di costruzione:</b>	2008

## Descrizione



Il CEA ATM 18/18 è stato concepito per essere introdotto nella moderna linea di produzione farmaceutica. È posizionato dopo la linea di riempimento e sterilizzazione, prima della linea di etichettatura e imballaggio. Le fiale e/o i flaconi sono caricati manualmente sul tavolo di carico della macchina ATM 18 da vassoi. L'uscita delle fiale e/o fiale rifiutate e approvate sono rispettivamente raccolte in vassoi separati.

La configurazione di base dell'ATM 18/18 è composta da:

Modulo meccanico: dedicato al trasporto delle fiale e/o flaconi lungo tutto il percorso di controllo.

Il quadro elettrico di ogni modulo completo di circuiti di potenza, circuiti di controllo, motori, ecc. è integrato nel modulo meccanico.

Elenco dei controlli che possono essere eseguiti dalla macchina:

- a) Controllo delle particelle con vari tipi di illuminazione (due stazioni).
- b) Livello di riempimento e altezza del blister (una stazione).

Descrizione del processo:

Il controllo del processo è completamente automatico. Le fiale e i flaconi sono sottoposti a una serie di ispezioni con telecamera.

L'ATM18 è progettato per l'ispezione automatica (rilevamento di impurità), mediante illuminazione, di prodotti farmaceutici liquidi in contenitori di vetro (ampolle e fiale).

L'operatore carica manualmente le ampolle o le fiale su un nastro trasportatore; esse vengono prelevate una ad una e trasportate alle due stazioni di rotazione per spostare il liquido e le eventuali impurità.

Successivamente, la fiala viene bloccata e una telecamera registra una serie di immagini ad una distanza di 20 mtr l'una dall'altra. Per mezzo di un controllore, la prima immagine registrata viene controllata rispetto alle immagini successive. Se le immagini sono diverse, la fiala viene rifiutata. La stessa procedura viene ripetuta in altre due stazioni simili a quella descritta sopra. Alla terza stazione, si controlla anche il livello del liquido. Dopo il controllo, a seconda del risultato, le fiale vengono messe in due vassoi diversi e l'operatore le rimuove manualmente.

Caratteristiche tecniche:

Dimensioni dei flaconi e delle fiale: Diametro Ø da 9 a 18 mm: altezza totale fino a 100 mm.

Velocità meccanica: 18.000 ampolle/ora max. per 1 - 2 ml di fiala.

Velocità di rotazione: regolabile con continuità da 500 a 3000 rpm

Alimentazione: 230V ± 10% 50/60 Hz 1Ph - Il cliente deve garantire una fluttuazione di tensione non superiore al 10%.

Consumo energetico: 5 Kw

Altezza del piano di carico/scarico: 900 mm (regolabile ± 25 mm)

Dimensioni: mm 2460 x 1720 x 1740 h

Peso: 1200 kg

Rumore: ? 75 dB (A)