



Llenadoras y Tapadoras para Inyectables Marzocchi U 14

Fotos

Detalles del producto

Categoría:	Vendido
Machine:	U 14
Machine code:	IT272
Fabricante:	Marzocchi
Año de fabricación:	2001

Descripción



Máquina de llenado totalmente automática modelo «U14»

La máquina es de tipo rotativo intermitente, operando sobre seis ampollas simultáneamente en las siguientes estaciones: alimentación, vuelco, escultura, corte, vuelco, relleno, soldadura, recuento y eyección. En los puntos críticos de la máquina hay contactos de seguridad para el corte inmediato en caso de que:

- los viales no se devuelven de pie antes del llenado.
- una bombilla se rompe durante el llenado.
- la presión del gas inerte (cuando se utiliza) desciende por debajo de un mínimo prefijado.

La máquina, concebida para manejar las bombillas cerradas, también puede manejar las bombillas abiertas. La máquina también puede llenar las bombillas para la liofilización y las bombillas para la soldadura después de la liofilización, ya que es muy fácil y rápido para el operador desconectar las secciones necesarias para mantener las bombillas en posición vertical durante todo el ciclo.

Tasa de producción: de 4.000 a 14.000 por hora, dependiendo del volumen a rellenar y de las características de la solución. Capacidad de dosificación: 0,1 ml. a 20 ml. Precisión de llenado: + 0,5% del volumen dosificado

Características generales

Para obtener una gran versatilidad y facilidad de uso, la máquina ha sido diseñada con dispositivos especiales para permitir procedimientos operativos muy simples con un único operador:

- Todos los ajustes se encuentran fuera del cuerpo principal, fácilmente accesibles sin desmontaje alguno.
- Se puede modificar el tamaño de las bombillas sin necesidad de utilizar herramientas; las bombillas se pueden liberar y sustituir por la mano del operador.
- Las graduaciones para la correcta colocación de todas las secciones se basan en la altura de los viales soldados.

Por lo tanto, es muy fácil para el operador hacer los ajustes necesarios, dependiendo del tamaño del vial.

- Todas las partes que no son directamente accesibles están equipadas con soluciones técnicas que permiten buenas prestaciones de la máquina, incluso si no es posible efectuar el mantenimiento necesario.
- Todas las partes en contacto con los líquidos son realizadas exclusivamente en acero inoxidable AISI 316 L, 321, teflón y vidrio.

- Todos los puntos que deben desmontarse frecuentemente para la limpieza, el lavado y la esterilización (bloques de bombas, grupo de agujas, sistema de grabado) son del tipo de acoplamiento rápido.

Características específicas

Alimentación: el paracaídas de alimentación estándar se puede sustituir por otro de dimensiones particulares para satisfacer las necesidades particulares de los usuarios. La escultura está hecha de un disco especial de rotación a 7.000 vueltas. en un motor trifásico separado, alimentado por un convertidor electrónico de frecuencia.

Llenado: si la solución requiere la eliminación del oxígeno del interior de la ampolla, para el llenado se utilizan agujas de doble pared. El gas inerte que pasa por la cámara entre las dos agujas hace una especie de enjuague sobre la ampolla antes de que el líquido entre en la ampolla (actuando como pre-gas) y fluye continuamente durante el llenado hasta la salida final de las agujas.

Un interruptor de presión corta la máquina si la presión del gas inerte cae por debajo de un mínimo preestablecido.

El sistema suck-back es ajustable para que, cuando se llenan volúmenes más grandes con productos de alta viscosidad, se puede mantener una alta precisión de dosificación.

Lavado de los pistones: los pistones de dosificación se pueden lavar en cada recorrido de dosificación para permitir un funcionamiento sin problemas incluso con soluciones saturadas, soluciones básicas orgánicas o, en general, con soluciones que no permiten un ciclo de llenado sin problemas.

Soldadura: sistema de soldadura a pull-seal, que funciona con una llama de gas y oxígeno.

La regulación del gas y del oxígeno es separada pero única para las seis llamas.

Expulsión: realizada con un dispositivo de ralentización para evitar cualquier sacudida antes del enfriamiento completo.

Las ampollas soldadas, después del enfriamiento, pueden recogerse al azar o colocarse en bandejas metálicas.

El tamaño de este sistema se puede personalizar, como para la fuente de alimentación, para satisfacer las



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

necesidades específicas del usuario.

La máquina está protegida en todo su perímetro por una cabina equipada con puertas para tener una protección eficaz pero al mismo tiempo fácil acceso.

Cualquiera de las puertas podría abrirse accidentalmente durante el funcionamiento, la máquina se detendrá inmediatamente.

Sólo una operación única puede activar un modo de funcionamiento específico para fines de mantenimiento, en el que la máquina puede operar con puertas de seguridad abiertas.

Dimensiones:

peso neto de la máquina: kg. aproximadamente 800.

Peso bruto de la máquina embalada para el envío: kg. 1. 150 aproximadamente,

Dimensiones del embalaje: Mt. 2. 00 x 2. 00 x 2. 10 h. aproximadamente.