



Séchoirs par lits fluidisés / Fours GEA PMA + Sirocco 1200

Images





Détails du produit

Catégorie:	Séchoirs par lits fluidisés / Fours
Machine:	PMA + Sirocco 1200
Référence machine:	23-764
Constructeur:	GEA
Année:	2008

Description



Le système PMA comprend trois machines. C'est le summum de la polyvalence, avec des options modulaires pour le mélange, la granulation à haut cisaillement et la granulation par voie fondue ou humide. La conception maximise le traitement du produit et la manipulation du contenu. Les modules de traitement standard sélectionnés par l'utilisateur sont combinés avec une automatisation avancée et des systèmes de nettoyage en place (CIP).

GEA Niro Pharma Systems Aeromatic Fielder système de mélange/séchage composé de :

(1) Mélangeur à cisaillement élevé GEA Niro Aeromatic Fielder, type PMA 1200.

Construction en acier inoxydable poli,

Capacité totale 42.37 cu ft (1200 litres), capacité de travail 31.78 cu ft (900 litres).

Dimensions : 4'9" (1500 mm), x 2'36" (725 mm)

1 hachoir. Allumé avec un contrepoids. Sur pied. Panneau de contrôle Siemens, année 2008. incl. intégré

Pour la granulation à cisaillement élevé, un outil de mélange spécial est disponible pour optimiser le processus et maximiser le rendement.

Granulation humide : Ce procédé utilise un atomiseur rotatif pour obtenir une excellente dispersion du liant liquide dans le mélange, et une lame de rotation spéciale à grande vitesse pour un mouvement maximal du produit, pour une granulation plus efficace. Un revêtement de conteneur en PTFE minimise le besoin de "top and tailing", même avec les produits les plus cohésifs. Des études ont montré que le revêtement en PTFE, propre à GEA, peut augmenter l'efficacité de la production jusqu'à 40 %. Il est également possible d'utiliser une extrudeuse, semblable à celles utilisées pour la fabrication de granulés. Dans une installation typique, tous les ingrédients sont pré-mélangés dans un conteneur après distribution. Selon la conception de l'extrudeuse, le liquide peut être ajouté dans l'extrudeuse ou mélangé séparément pour obtenir la bonne consistance. Le matériau produit par l'extrudeuse est alors transféré directement dans un lit fluidisé continu où il est séché jusqu'au niveau d'humidité souhaité.

Granulation par fusion : Il s'agit d'une méthode exceptionnellement rapide de production de granulés en une seule étape. La matière active et le liant sont mélangés sous forme de liant, puis chauffés jusqu'à ce que le liant fonde. Un seul lot est traité en 15 à 20 minutes et ne nécessite pas de séchage supplémentaire.

(2) Broyeur à cônes GEA,

(3) Sécheur à lit fluidisé GEA Niro, type Sirocco 1200,

Capacité de travail de 958 litres,

Capacité nominale de 150 PSI (10 bar), année 2008. Contrôles inclus. Système CIP inclus, valves d'explosions incluses.