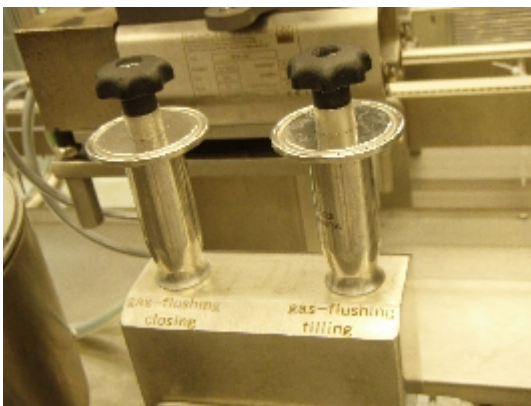
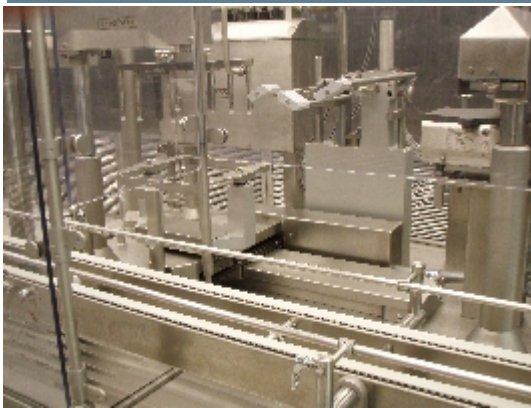




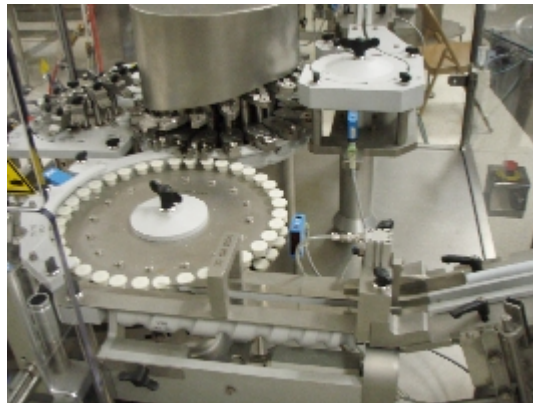
## Lineas Completas OPTIMA

### Fotos





**INTIMAC S.R.L.**  
Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

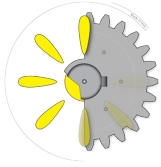




## Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Lineas Completas
<b>Machine:</b>	
<b>Machine code:</b>	RS420
<b>Fabricante:</b>	OPTIMA
<b>Año de fabricación:</b>	2005

## Descripción



Juego de formatos PFS 0,5ml, 1ml largo, 5ml. Flujo de trabajo: las cisternas se alimentan ya en el transportador de rodillos de entrada sin sobrecarga. No hay dispositivos en la máquina para abrir la sobrebolsa o para eliminarla. La jeringa situada al final del transportador de rodillos se eleva manualmente hasta el transportador automático de paso. A continuación, el cierre Tyvek se retira manualmente. La bañera se sigue transportando; el nido se levanta y se coloca en la mesa x-y. Las jeringas se llenan y se cierran con tapones. Durante el proceso de llenado y/o sellado, es posible la formación de gas N<sub>2</sub>. Los depósitos llenos se transfieren de la cinta transportadora automática a la cinta de rodillos de descarga. Capacidad: 9.500 piezas como máximo. Datos técnicos: Alimentación: 277/480 voltios y 60 Hz Corriente: 5 A; Protección por fusible: 3 x 25°. Dimensiones del relleno: El relleno consta de 3 partes independientes: Parte 1: Transportador de rodillos de alimentación con mesa para la retirada manual de Tyvek. Dimensiones: 110 cm de largo, 80,5 cm de ancho, 112 cm de altura del tablero. Pies desmontables. Barra de alimentación extraíble de 150 cm de longitud. Parte 2: La máquina básica mide 190 cm de largo y 79 cm de ancho. La cinta transportadora pasante tiene una longitud de 137+186 cm. Voladizo del lado de salida 100 cm. El cinturón está completamente fuera de la mesa. El accionamiento para esto está en el extremo de salida. Fuente de alimentación enchufable. Parte 3: El transportador de rodillos tiene una longitud de 184 cm. Las dimensiones son: Armario individual de 80 cm de ancho. Armario doble de 120 cm de ancho; 60 cm de fondo; 210 cm de altura.

## 2. Etiquetadora PFS EK321

Año de construcción 2005

Máquina para colocar el émbolo en las jeringas individuales y para etiquetarlas. Flujo de trabajo: El émbolo se enrosca en las jeringas individuales en la rueda de estrella, seguido del etiquetado y la transferencia a la salida de las piezas adecuadas. Las jeringas que no coinciden son empujadas hacia la salida de rechazo. Capacidad: máx. 3.600 piezas. Datos técnicos: Armario de control independiente para la máquina. Transformador integrado. Alimentación: 480 voltios y 60 Hz Corriente: 4 A. Protección por fusible: 3x20A Suministro de aire comprimido. La máquina está equipada con 1 parada de emergencia en el panel y 1 en el panel de control. Máquina para insertar jeringas individuales en un dispositivo de seguridad "BD Preventis TM" y etiquetarlo. El dispositivo de seguridad "BD Preventis TM" pertenece al grupo de "activación semiautomática/dispositivo activo" y es apto para SFP de vidrio en los tamaños de 0,5 ml y 1 ml con aguja fija. Flujo de trabajo: Por un lado, la jeringa separada desemboca en la máquina, por otro lado, el dispositivo Saftey. Esto ya está etiquetado con el PFS antes del montaje. Después de montar el PFS - Saftey Device, se comprueba el correcto montaje con una cámara. La etiqueta se lee previamente (mediante escáner) y se imprime con datos variables (impresora de lámina en caliente), la impresión se comprueba con otra cámara (integrada en el terminal SYSTECH asociado). La presencia de la etiqueta se comprueba con un sensor de luminiscencia. Rendimiento: máx. 6.000 piezas. PFS / h. Datos técnicos: Armario de control con un transformador montado en su interior. Alimentación: 480 voltios y 60Hz Corriente: 5 A. Protección por fusible: 3x20A. Etiqueta de precalentamiento: Para el almacenamiento de 2 piezas. Rollos de etiquetas (no se pegan automáticamente). Alimentación y conexión a tierra a través del dispensador de etiquetas. 70 cm de profundidad con armario de control 85 cm de longitud. 187 cm de altura. 40 cm de diámetro de rollo; los rollos de núcleo de unos 7 cm no son claros

Blisteradora

Empresa MEDISEAL Modelo CP3

Año de fabricación 2008

Máquina que aspira una ampolla del rollo de película, la carga con las jeringas, la sella con la hoja de cubierta y la perfora. La portada puede imprimirse en línea en la máquina; el control de los datos de impresión se realiza mediante un sistema de cámaras. Flujo de trabajo y funcionalidad: La lámina inferior se despega, se precalienta y se termoforma el blíster. Las ampollas con costuras inferiores de lámina se reconocen como tales y se rechazan. El blíster se coloca en la máquina, se enfría y se carga con el producto. La carga es totalmente automática a través de un alimentador de jeringas DIVIDELLA (sistema Pick & Place; formato ajustado sólo hasta 25 mm de diámetro del cuerpo de la jeringa). Actualmente se carga manualmente en un carril inclinado. La carga correcta y completa se supervisa con sensores / cámaras. La hoja superior se extrae del rollo, se imprime en línea con una impresora de chorro de tinta (tipo WOLKE





**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

m600 advanced) controlada con 2 piezas. (integrado en el sistema SYSTECH, que se asigna a esta máquina; para ello se instala un IPC tipo VIK2 Master-CX en el armario de control de la parte trasera) y se sella en el blíster. Los blísteres con costuras de lámina superior se detectan como tales y se rechazan. Las cavidades individuales de las ampollas pueden ser perforadas si es necesario. El blíster se perfora y se transfiere a la cinta de descarga. Los blísteres no conformes se descargan hacia abajo a través de una solapa en la cinta de descarga. Rendimiento: según el manual, máx. 55 ciclos/min. Datos técnicos:  
Alimentación: 230 / 400 Volt, 3 Ph con "N" y 50Hz Carga conectada: 25 kVA. Corriente nominal: 37A, 200 mm de anchura máxima de la película, 140 mm de longitud máxima de tiro, 600 mm de diámetro máximo del rollo de película inferior 300 mm de diámetro máximo del rollo de película superior  
Bomba de vacío instalada en la máquina . Unidad de refrigeración requerida . Accionamiento del eje central. Además del panel de la máquina, hay una pantalla con teclado para el sistema SYSTECH. Aire comprimido: 6 bar / aprox. 440 NL/min.