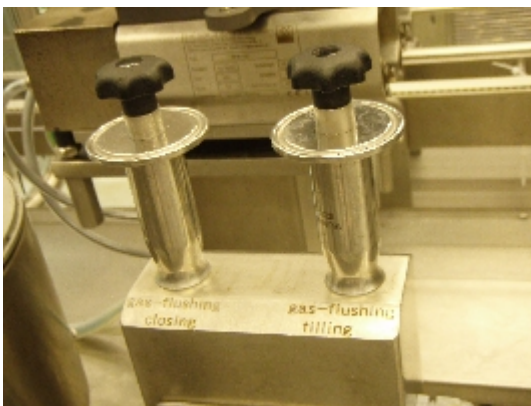
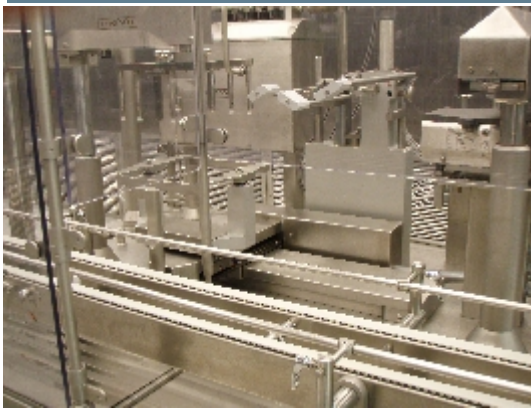




КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ ОРТИМА

Фотографии





INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

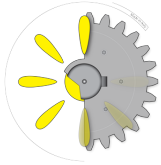




Детали продукта

категория:	КОМПЛЕКСНЫЕ ЛИНИИ
машина:	
Код оборудования:	RS420
Сборка:	ОПТИМА
Год сборки:	2005

описание



Набор размеров PFS 0,5 мл, 1 мл, 5 мл

Рабочий процесс: баки уже подаются на подающий рольганг без перегрузки. На машине нет устройств для открытия овербага или его утилизации. Шприц в конце роликового конвейера поднимается вручную на автоматический проходной конвейер. Затем вручную снимается зажим Тувек. Ванну переносят дальше; гнездо поднимают и помещают на стол х-у. Шприцы наполняются и закрываются крышками. В процессе наполнения и/или герметизации возможно образование газа N₂. Заполненные баки передаются с автоматического конвейера на разгрузочный рольганг. Вместимость: макс. 9 500 шт.

Технические характеристики: Электропитание: 277/480 Вольт и 60 Гц Ток: 5 А; Защита предохранителями: 3 x 25°. Размеры начинки: Начинка состоит из 3 независимых частей: Часть 1: подающий рольганг со столом для ручного снятия Тувек. Размеры: длина 110 см, ширина 80,5 см, высота столешницы 112 см. Съёмные ножки. Съёмная подающая шина длиной 150 см.

Часть 2: Базовая машина имеет длину 190 см и ширину 79 см. Длина сквозного конвейера составляет 137+186 см. Свес со стороны выхода 100 см. Пояс полностью исключен. Привод для этого находится со стороны выхода. Подключаемый источник питания. Часть 3: Длина рольганга составляет 184 см. Размеры составляют: Одинарный шкаф шириной 80 см. Двойной шкаф шириной 120 см; глубиной 60 см; высотой 210 см.

2. Этикетировочная машина PFS EK321

Год постройки 2005

Машина для установки плунжера на отдельные шприцы и их маркировки. Рабочий процесс: Плунжер вкручивается в отдельные шприцы в колесе-звездочке, затем наклеивается этикетка и переносится на выход подходящих изделий. Несоответствующие шприцы выталкиваются в отсек для отбраковки.

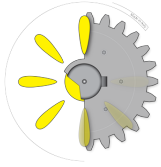
Вместимость: максимум 3 600 штук. Технические данные: Отдельный шкаф управления для машины. Встроенный трансформатор. Питание: 480 Вольт и 60 Гц Ток: 4 А. Защита предохранителями: 3x20А. Подача сжатого воздуха. Машина оснащена 1 аварийной остановкой на панели и 1 на панели управления. Машина для установки одиночных шприцев в предохранительное устройство "BD Preventis TM" и наклеивания на него этикеток. Предохранительное устройство "BD Preventis TM" относится к группе "полуавтоматическая активация / активное устройство" и подходит для стеклянных ПФС объемом 0,5 мл и 1 мл с фиксированной иглой. Рабочий процесс: С одной стороны отдельный шприц поступает в машину, с другой - устройство Saftey Device. Перед монтажом на него наносится маркировка PFS. После установки PFS - Saftey Device, правильность установки проверяется с помощью камеры. Этикетка считывается заранее (сканером) и распечатывается с переменными данными (принтер горячей фольги), печать проверяется с помощью другой камеры (встроенной в соответствующий терминал SYSTECH). Наличие этикетки проверяется с помощью датчика люминесценции. Производительность: не более 6 000 шт. PFS / h. Технические характеристики: Шкаф управления с установленным внутри трансформатором. Питание: 480 Вольт и 60 Гц Ток: 5 А. Защита предохранителями: 3x20А. Предварительная этикетка: Для хранения 2 шт. Рулоны этикеток (не наклеиваются автоматически). Питание и заземление через диспенсер этикеток. Глубина 70 см со шкафом управления длина 85 см. высота 187 см. диаметр рулона 40 см; рулоны с сердцевинкой около 7 см неясны

Блистерная машина

Компания МЕДИСЕАЛ Модель CP3

Год производства 2008

Машина, которая отсасывает блистер из рулона пленки, загружает его шприцами, запечатывает его покровным листом и перфорирует его. Титульный лист может печататься в линию в машине; контроль данных печати осуществляется с помощью системы камер. Рабочий процесс и функциональность: Нижняя фольга отслаивается, предварительно нагревается и термоформируется в блистер. Блистеры с фольгированными нижними швами признаются таковыми и отбраковываются. Блистер помещается на машину, охлаждается и затем загружается продуктом. Загрузка осуществляется полностью автоматически с помощью шприцевого питателя DIVIDELLA (система Pick & Place; набор форматов только до диаметра корпуса шприца 25 мм). В настоящее время он загружается вручную в наклонный



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

рельс. Правильная и полная загрузка контролируется с помощью датчиков / камер. Верхний лист снимается с рулона, печатается в линию с помощью струйного принтера (типа WOLKE m600 advanced), управляемого 2 шт. (интегрированной в систему SYSTECH, которая установлена на этой машине; для этого в шкафу управления сзади установлен IPC типа VIK2 Master-CX) и запечатан на блистере. Блистерные упаковки с верхними швами фольги определяются как таковые и отбраковываются. При необходимости можно перфорировать отдельные полости блистера. Блистер перфорируется и передается на разгрузочный конвейер. Несоответствующие блистерные упаковки выгружаются вниз через заслонку на разгрузочном конвейере. Производительность: в соответствии с инструкцией не более 55 циклов/мин. Технические характеристики: Электропитание: 230 / 400 Вольт, 3 Ph с "N" и 50 Гц Подключаемая нагрузка: 25 кВА. Номинальный ток: 37А, максимальная ширина пленки 200 мм, максимальная длина ленты 140 мм, максимальный диаметр нижнего рулона пленки 600 мм, максимальный диаметр верхнего рулона пленки 300 мм Вакуумный насос, установленный в машине . Требуется охлаждающее устройство . Центральный привод вала. В дополнение к панели машины имеется экран с клавиатурой для системы SYSTECH. Сжатый воздух: 6 бар / прикл. 440 НЛ/мин.