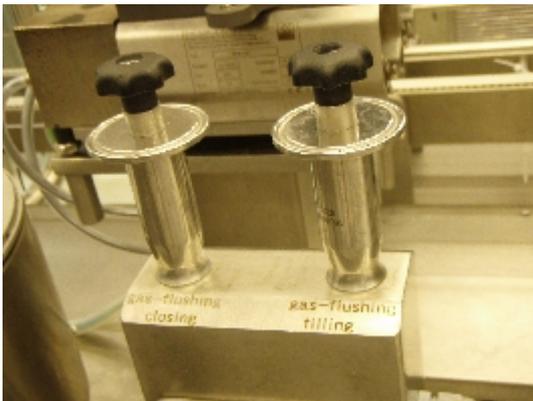
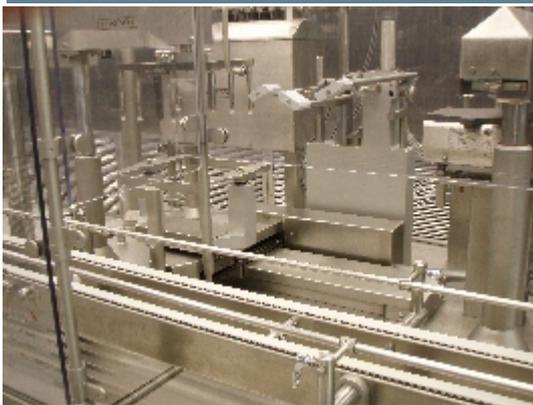




## Linee Complete OPTIMA OPTIMA SV125 + OPTIMA EK321 + MEDISEAL CP3

### Immagini





**INTIMAC S.R.L.**  
Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it





## Dettagli prodotto

<b>Categoria:</b>	Linee Complete
<b>Macchina:</b>	OPTIMA SV125 + OPTIMA EK321 + MEDISEAL CP3
<b>Codice macchina:</b>	RS420
<b>Costruttore:</b>	OPTIMA
<b>Anno di costruzione:</b>	2005

## Descrizione

---



Set di formati PFS 0,5ml, 1ml lungo, 5ml

Flusso di lavoro: le vasche sono già alimentate sul trasportatore a rulli d'ingresso senza sovraccarichi. Non ci sono dispositivi sulla macchina per aprire l'overbag o per smaltirlo. La siringa alla fine del trasportatore a rulli viene sollevato manualmente sul trasportatore automatico passante. Poi la chiusura Tyvek viene rimossa manualmente. La vasca viene trasportata ulteriormente; il nido viene sollevato e posto nella tavola x-y. Le siringhe sono riempite e sigillate con dei tappi. Durante il processo di riempimento e/o di chiusura è possibile la formazione di gas N<sub>2</sub>. Le vasche piene vengono trasferite dal nastro trasportatore automatico alla rulliera di scarico. Capacità: Max. 9.500 pezzi.

Dati tecnici: Alimentazione elettrica: 277/480 Volt e 60Hz Corrente: 5 A; Protezione dei fusibili: 3 x 25°.

Dimensioni di riempimento: Il riempimento è composto da 3 parti che sono indipendenti: Parte 1: Rulliera di alimentazione con tavolo per la rimozione manuale del Tyvek. Dimensioni: 110 cm di lunghezza, 80,5 cm di larghezza, 112 cm Altezza piano del tavolo. Piedi smontabili. Binario di alimentazione smontabile lungo 150 cm

Parte 2: La macchina di base è lunga 190 cm e larga 79 cm. Il nastro trasportatore passante è lungo 137+186 cm. Sporgenza del lato di uscita 100 cm. Il nastro è completamente fuori dal tavolo. L'azionamento per questo è all'estremità di uscita. Alimentazione a spina. Parte 3: Il trasportatore a rulli è lungo 184 cm. Le dimensioni sono: Armadio singolo da 80 cm di larghezza. Armadio doppio da 120 cm di larghezza; 60 cm di profondità; 210 cm di altezza

## 2. Etichettatrice PFS EK321

Anno di costruzione 2005

Macchina per impostare l'inserimento del pistone sulle singole siringhe e per etichettarle. Flusso di lavoro: Lo stantuffo viene avvitato nelle siringhe separate nella ruota a stella, seguito dall'etichettatura e dal trasferimento all'uscita dei pezzi idonei. Le siringhe che non corrispondono vengono spinte fuori nell'uscita di scarto. Capacità: max. 3.600 pezzi.

Dati tecnici: Armadio di controllo separato per la macchina. Integrato un trasformatore. Alimentazione elettrica: 480 Volt e 60Hz Corrente: 4 A. Protezione del fusibile: 3x20A

Alimentazione di aria compressa. La macchina è dotata di 1 arresto di emergenza sul pannello e 1 sul quadro di comando. Macchina per inserire siringhe singole in un dispositivo di sicurezza "BD Preventis TM" e per etichettarlo.

Il dispositivo di sicurezza "BD Preventis TM" appartiene al gruppo "attivazione semiautomatica / dispositivo attivo" ed è adatto per PFS in vetro nelle misure 0,5 ml e 1 ml con ago fisso.

Flusso di lavoro: Da un lato la siringa separata scorre nella macchina, dall'altro lato il Safety Device. Questo è già etichettato con il PFS prima del montaggio. Dopo il montaggio del PFS - Safety Device, il corretto montaggio viene controllato con una telecamera. L'etichetta viene letta in anticipo (tramite scanner) e stampata con dati variabili (stampante a caldo), la stampa viene controllata con un'altra telecamera (integrata nel terminale SYSTECH associato). La presenza dell'etichetta viene controllata con un sensore di luminescenza. Prestazioni: max. 6.000 pezzi. PFS / h. Dati tecnici: Armadio di controllo con all'interno un trasformatore montato all'interno. Alimentazione elettrica: 480 Volt e 60Hz Corrente: 5 A. Protezione del fusibile: 3x20A. Etichetta pre-rater: Per lo stoccaggio di 2 pezzi. Rotoli di etichette (non si incollano automaticamente). Alimentazione elettrica e messa a terra attraverso il distributore di etichette. 70 cm di profondità con armadio di comando 85 cm di lunghezza. 187 cm. altezza. 40 cm di diametro del rotolo; i rotoli di anima di circa 7 cm non sono chiari

Blisteratrice

Azienda MEDISEAL

Modello CP3

Anno di fabbricazione 2008

Macchina che aspira un blister dal rotolo di pellicola, lo carica con le siringhe, lo sigilla con la pellicola di copertura e lo perfora. Il foglio di copertura può essere stampato in linea nella macchina; il controllo dei dati di stampa è fatto da un sistema di telecamere. Flusso di lavoro e funzionalità: La lamina inferiore viene staccata,



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

preriscaldata e termoformata al blister. I blister con cuciture inferiori in lamina sono riconosciuti come tali e respinti. Il blister viene posizionato sulla macchina, raffreddato e poi caricato con il prodotto. Il caricamento è completamente automatico tramite un alimentatore di siringhe DIVIDELLA (sistema Pick & Place; set di formati solo fino a 25 mm di diametro del corpo della siringa). Attualmente si carica manualmente in un binario inclinato. Il carico corretto e completo è controllato con sensori / telecamere. Il foglio superiore viene tolto dal rotolo, stampato in linea con una stampante a getto d'inchiostro (tipo WOLKE m600 advanced) controllato con 2 pezzi. (integrato nel sistema SYSTECH, che è assegnato a questa macchina; a questo scopo un IPC tipo VIK2 Master-CX è installato nell'armadio di controllo sul retro) e sigillato sul blister. I blister con cuciture superiori in lamina vengono rilevati come tali e respinti. Le cavità dei blister individuali possono essere perforate se necessario. Il blister viene punzonato e trasferito al trasportatore di scarico. I blister non conformi vengono scaricati verso il basso attraverso uno sportello sul trasportatore di scarico. Uscita: Secondo il manuale max. 55 cicli/min. Dati tecnici: Alimentazione elettrica: 230 / 400 Volt, 3 Ph con "N" e 50Hz Carico collegato: 25 kVA. Corrente nominale: 37A, 200 mm di larghezza massima del film, 140 mm lunghezza massima di estrazione, 600 mm max. diametro rotolo film inferiore 300 mm max. diametro rotolo film superiore

Pompa del vuoto installata nella macchina . Unità di raffreddamento necessaria . Azionamento ad albero centrale. Oltre al pannello della macchina c'è uno schermo con tastiera per il sistema SYSTECH. Aria compressa: 6 bar / circa 440 NL/min.