



Verkauft BOSCH HQL 3240

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	HQL 3240
Maschinencode:	IT415
Maschinenhersteller:	BOSCH
Baujahr:	1999

Beschreibung



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

HQL-Anlagen sind ideal für die Sterilisation von Vials.

Dieses Modell zeichnet sich durch den geringen Durchsatz im Tunnel aus, der durch das laminare Heißluftströmungsverfahren mit seinem hohen Wirkungsgrad entsteht.

Sterilisationstunnel werden an Abfülllinien in der pharmazeutischen Industrie eingesetzt, um Glasbehälter vor der aseptischen Abfüllung zu sterilisieren. Diese Tunnel arbeiten mit forcierter Luft bei Temperaturen von bis zu 350°C. Bosch HQL Trocknungs- und Sterilisationstunnel arbeiten mit unidirektionaler Strömung, mit Prozesskurven des Temperaturverlaufs und deutlich reduzierten Sterilisationszeiten. Sie garantieren die konstante Präzision, die für die Validierung, Qualifizierung und sichere Produktionsfähigkeit erforderlich ist.

Über einen Filter wird die Außenluft in den Tunnel eingeleitet. Im Inneren des Tunnels wird die von Ventilatoren angesaugte Luft durch Vorfilter und Schwebstofffilter in separaten Bereichen des Tunnels der Versorgungs- und Kühlstrecke zugeführt. Nach dem Prinzip der laminaren Strömung wird der Luftstrom vertikal in die Behälter geleitet. Unterhalb des Förderbandes wird die Luft durch einen Umluftkanal zurück zu den Ventilatoren geleitet. Die Ventilatoren benötigen Frischluft für die Heizstrecke: Laminar-Flow-Einheit. Die Heizelemente im Umluftkanal dienen dazu, die Umluft auf die eingestellte Temperatur zu erwärmen.

Unterhalb der Schwebstofffilter befinden sich Heizelemente mit einem Ausgang zu einem Temperaturregel- und Registriergerät. Die Kühlsektion arbeitet mit laminarer Strömung. Ein Ventilator in der Kühlsektion saugt die heiße Luft unter dem Förderband ab. Die Abluftmenge wird automatisch eingestellt. Der Tunnel ist mit einer automatischen Überdruckregelung in der Kühlsektion ausgestattet. Baukastensystem zum Aufbau des Tunnels passend zum benötigten Leistungsbereich bei optimalem Energieverbrauch. GMP-konforme Konstruktion. Kompatible Behältertransportsysteme für stabile und instabile Behälter. Sichere Transportbänder auf Boden- und Seitenebene, die gleichzeitig betrieben werden. Hervorragende Zugänglichkeit und einfache Bedienung.

Technische Daten

Länge 2865 mm

Breite mm 2200

Höhe 2630 mm

Gewicht Kg 3500