



продал BOSCH HQL 3240

Фотографии



Детали продукта

категория:	продал
машина:	HQL 3240
Код оборудования:	IT415
Сборка:	BOSCH
Год сборки:	1999

описание



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Установки HQL идеально подходят для стерилизации флаконов.

Эта модель является исключительной благодаря низкой пропускной способности туннеля, что является результатом ламинарного процесса потока горячего воздуха с его высокой степенью эффективности. Стерилизационные туннели используются на линиях розлива в фармацевтической промышленности для стерилизации стеклянной тары перед асептическим розливом. В этих туннелях используется принудительный воздух при температуре до 350 °С. Сушильные и стерилизационные туннели Bosch HQL работают с однонаправленным потоком, с технологическими кривыми прогрессирования температуры и значительно сокращенным временем стерилизации. Они гарантируют постоянную точность, необходимую для валидации, квалификации и надежного производства. Через фильтр в туннель подается подпиточный воздух. Внутри туннеля воздух, всасываемый вентиляторами, подается в секции подачи и охлаждения через фильтры предварительной очистки и фильтры твердых частиц в отдельных зонах туннеля. Используя принцип ламинарного потока, воздушный поток направляется вертикально в контейнеры. Под конвейерной лентой воздух направляется обратно через рециркуляционный канал к вентилятору. Вентиляторам необходим свежий воздух для нагревательной секции: устройство ламинарного потока. Нагревательные элементы в рециркуляционном канале служат для нагрева рециркуляционного воздуха до заданной температуры. Под сажевыми фильтрами находятся нагревательные элементы с выходом на устройство контроля и регистрации температуры. Секция охлаждения работает с ламинарным потоком. Вентилятор в секции охлаждения выбрасывает горячий воздух под конвейерную ленту. Объем отработанного воздуха регулируется автоматически. Туннель оснащен автоматическим контролем избыточного давления в секции охлаждения. Модульная система для сборки туннеля, подходящая для требуемого диапазона мощности с оптимальным потреблением энергии. Конструкция, соответствующая требованиям GMP. Совместимые системы транспортировки контейнеров для стабильных и нестабильных контейнеров. Безопасные ленточные конвейеры на напольном и боковом уровнях, работающие одновременно. Отличная доступность и простота в эксплуатации.

Технические данные

Длина 2865 мм

Ширина мм 2200

Высота 2630 мм

Вес кг 3500