



Verkauft BOSCH RRU 3043 + HQL 3240

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	RRU 3043 + HQL 3240
Maschinencode:	IT413
Maschinenhersteller:	BOSCH
Baujahr:	1999

Beschreibung

**RRU3043**

Leistung : 200 Fläschchen pro Minute (mechanische Geschwindigkeit)

Die Wasch- und Trockengeräte der Serie RRU von Bosch führen eine Ultraschallreinigung zur schnellen und präzisen Entfernung von Partikeln und präzise Entfernung von partikulärem Material. Das rotierende Design ermöglicht eine kleine Stellfläche und einfache Bedienung mit schneller und präziser Entfernung von partikulärem Material und zuverlässiger Zuführung von kleinen Behältern. Mit den Bosch RRU-Rotationsköpfen erzielen Sie hervorragende Ergebnisse bei schonender Behandlung von Vials. Sie können für eine Vielzahl von Formaten konfiguriert werden. Idealer Rotationswascher für die Reinigung von Vials. Außergewöhnliche Zugänglichkeit optimal und ist sehr einfach zu bedienen. Verarbeitungsbereiche und Kapazitäten sind abhängig von individuellen Behältern, Linienintegration von individuellen Behältern, Linienintegration, etc. GMP-gerechte Konstruktion; geringer Platzbedarf; sicherer Transport von Behältern; hohes Niveau der Ultraschallreinigung; Stationen für interne und externe Behälterwäschestationen; mit Pumpstation; schneller Formatwechsel.

TECHNISCHE DATEN

Länge 2240 mm Breite mm 2130 Höhe 1700 mm

Nettogewicht Kg 2000

Maximaler Behälterdurchmesser 52 mm

Maximale Behälterhöhe 128 mm

Maximale Leistung 12000 / Stunde (mechanische Geschwindigkeit)

HQL 3240

HQL-Anlagen sind ideal für die Sterilisation von Vials. Dieses Modell zeichnet sich durch den geringen Durchsatz im Tunnel aus, der durch das laminare Heißluftströmungsverfahren mit seinem hohen Wirkungsgrad entsteht. Sterilisationstunnel werden an Abfülllinien in der pharmazeutischen Industrie eingesetzt, um Glasbehälter vor der aseptischen Abfüllung zu sterilisieren. Diese Tunnel arbeiten mit forcierter Luft bei Temperaturen von bis zu 350°C. Bosch HQL Trocknungs- und Sterilisationstunnel arbeiten mit unidirektionaler Strömung, mit Prozesskurven des Temperaturverlaufs und deutlich reduzierten Sterilisationszeiten. Sie garantieren die konstante Präzision, die für die Validierung, Qualifizierung und sichere Produktionsfähigkeit erforderlich ist. Über einen Filter wird die Außenluft in den Tunnel eingeleitet. Im Inneren des Tunnels wird die von Ventilatoren angesaugte Luft durch Vorfilter und Schwebstofffilter in separaten Bereichen des Tunnels der Versorgungs- und Kühlstrecke zugeführt. Nach dem Prinzip der laminaren Strömung wird der Luftstrom vertikal in die Behälter geleitet. Unterhalb des Förderbandes wird die Luft durch einen Umluftkanal zurück zu den Ventilatoren geleitet. Die Ventilatoren benötigen Frischluft für die Heizstrecke: Laminar-Flow-Einheit. Die Heizelemente im Umluftkanal dienen dazu, die Umluft auf die eingestellte Temperatur zu erwärmen. Unterhalb der Schwebstofffilter befinden sich Heizelemente mit einem Ausgang zu einem Temperaturregel- und Registriergerät. Die Kühlsektion arbeitet mit laminarer Strömung. Ein Ventilator in der Kühlsektion saugt die heiße Luft unter dem Förderband ab. Die Abluftmenge wird automatisch eingestellt. Der Tunnel ist mit einer automatischen Überdruckregelung in der Kühlsektion ausgestattet. Baukastensystem zum Aufbau des Tunnels passend zum benötigten Leistungsbereich bei optimalem Energieverbrauch. GMP-konforme Konstruktion. Kompatible Behältertransportsysteme für stabile und instabile Behälter. Sichere Transportbänder auf Boden- und Seitenebene, die gleichzeitig betrieben werden. Hervorragende Zugänglichkeit und einfache Bedienung.

Technische Daten

Länge 2865 mm

Breite mm 2200

Höhe 2630 mm

Gewicht Kg 3500