



## Vendido BOSCH RRU 3043 + HQL 3240

### Fotos



### Detalles del producto

<b>Categoría:</b>	Vendido
<b>Machine:</b>	RRU 3043 + HQL 3240
<b>Machine code:</b>	IT413
<b>Fabricante:</b>	BOSCH
<b>Año de fabricación:</b>	1999

### Descripción

**RRU 3043**

Producción : 200 viales por minuto ( velocidad mecánica)

La serie de lavadoras y secadoras Bosch RRU efectúa la limpieza con ultrasonidos para una eliminación rápida y precisa del material particulado. Su diseño giratorio permite una huella pequeña y facilidad de operación con la eliminación rápida y precisa de material particulado y la alimentación confiable de contenedores pequeños. Las cabezas rotativas RRU Bosch le proporcionarán excelentes resultados con un manejo cuidadoso de viales. Se pueden configurar para una amplia gama de formatos. Lavadora rotativa ideal para la limpieza de botellas de viales. Excepcional por su accesibilidad óptima, por ejemplo, y es muy fácil de usar. Los rangos y capacidades de procesamiento dependen de contenedores individuales, integración de línea, etc. Construcción según GMP; tamaño reducido; transporte seguro de contenedores; alto nivel de limpieza ultrasónica; estaciones para el lavado interno y externo de contenedores; con la estación de bombeo; cambio de formato rápido.

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

Longitud 2240 mm

Ancho mm 2130

Altura 1700 mm

Peso neto Kg 2000

Diámetro máximo del contenedor 52 mm

Altura máxima del contenedor 128 mm

Producción máxima 12000 / hora ( velocidad mecánica )

**HQL 3240**

Las instalaciones de HQL son ideales para la esterilización de viales. Este modelo es excepcional por la escasez de paso en el túnel, que es el resultado del proceso de flujo de aire caliente laminar con su alto grado de eficiencia. Los túneles de esterilización se utilizan en las líneas de llenado de la industria farmacéutica para esterilizar los envases de vidrio antes de llenarlos asépticamente. Estos túneles usan aire forzado a temperaturas de hasta 350 ° C. Los túneles de secado y esterilización HQL de Bosch funcionan con flujo unidireccional, con curvas de proceso de la progresión de la temperatura y tiempos de esterilización significativamente reducidos. Garantizan la precisión constante necesaria para la validación, calificación y capacidad de producción confiable. A través de un filtro, el aire de reposición se introduce en el túnel. Dentro del túnel, el aire, aspirado por los ventiladores, alimenta la sección de suministro y enfriamiento a través de los prefiltros y los filtros de partículas de aire en las áreas separadas del túnel. Usando el principio de flujo laminar, el flujo de aire se dirige verticalmente en los contenedores. Debajo de la cinta transportadora, el aire se dirige nuevamente a través de un conducto de recirculación hacia el ventilador. Los ventiladores necesitan aire fresco para la sección de calentamiento: unidad de flujo laminar. Los elementos de calentamiento en el conducto de recirculación sirven para calentar el aire de recirculación a la temperatura preestablecida. Debajo de los filtros de aire particulado hay elementos térmicos con salida a un dispositivo de control de temperatura y registro. La sección de enfriamiento funciona con flujo laminar. Un ventilador en la sección de enfriamiento extrae el aire caliente debajo de la cinta transportadora. El volumen de aire de escape se ajusta automáticamente. El túnel está equipado con un control automático de sobrepresión en la sección de enfriamiento. Sistema modular para ensamblaje de túneles adecuado para el rango de potencia requerido con un consumo de energía óptimo. Construcción según GMP. Sistemas de transporte de contenedores compatibles para contenedores estables y no estables. Bandas transportadoras seguras en el piso y niveles laterales operadas simultáneamente. Excelente accesibilidad y facilidad de operación.

Datos técnicos

Longitud 2865 mm

Ancho mm 2200

Altura 2630 mm

Peso Kg 3500