



## Verkauft BOSCH GFK 2500

### Fotos



### Angaben zum Produkt

<b>Kategorie:</b>	Verkauft
<b>Maschine:</b>	GFK 2500
<b>Maschinencode:</b>	RS401
<b>Maschinenhersteller:</b>	BOSCH
<b>Baujahr:</b>	2006

### Beschreibung



**INTIMAC S.R.L.**

Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it

Sehr zuverlässige Produktionsmaschine vom Typ „Arbeitspferd“  
Geringer Platzbedarf und geringe Höhe (integrierte Trichter)  
Niedrigster Pulververlust in der Klasse aufgrund der Schiebeter-Technologie  
Niedrigste Zentrifugalkräfte und geringes Stationsdesign und damit höchstmögliche Produktausbeute  
Flexible Dosierungsalternativen, bis zu 3 Füllungen / Kapsel  
Integrierte ASB-Funktion (automatische Fehlerbehebung)  
Garantiert maximale Produktivität  
ASB 100% optional (Monoblock-Maschine inkl. ASB in Kombination mit 100% Kontrollgewicht) Pellets, die aufgrund der Schiebeter-Technologie über eine Pulverstation dosiert werden  
Größenänderung und Reinigungsvorgang werden aufgrund der Konstruktion der Komponenten nur von einer Person durchgeführt  
Rückkopplungsschleife zum Ausgleich verfügbarer Gewichtstrends  
Bedienerfreie Produktion durch ASB und Rückkopplungsschleife möglich  
Mobiles HMI mit 21-Zoll-Touchscreen-Display mit übersichtlicher Datenpräsentation  
Technische Spezifikationen  
2500 ASB 100%  
Leistung 150 000 Kapseln / h  
Maschinenzyklen 140 Zyklen / min  
Anzahl der Kapseln / Segment 18  
Spannung, Maschine 380–480 V, 50/60 Hz, 3ph / PE, 3 kW,  
spezielle Spannungen  
Verbindungen:  
Druckluftversorgung Ø 13 mm  
Vakuumananschluss Ø 30 mm  
Elektrischer Anschluss des Staubsammlers 2 x Ø 70 mm  
Elektrischer Anschluss der Vakuumpumpe  
Jogging-Kabelverbindung  
Einspeisungen  
Pulverzufuhr - Tri-Clamp DN 150, DIN 32676  
Pellet- / Tablettenzufuhr - Tri-Clamp DN 100, DIN 32676  
Leere Kapselzufuhr - Tri-Clamp DN 100, 32676  
Formate Kapselformat für alle Standardkapselgrößen festgelegt, verschiedene Formate enthalten