



Kartonierer/Kartonpacker Cam HF77

Fotos



Angaben zum Produkt

Kategorie:	Kartonierer/Kartonpacker
Maschine:	HF77
Maschinencode:	LB388
Maschinenhersteller:	Cam
Baujahr:	n/a

Beschreibung

**Allgemeine Gerätedaten:**

Hochleistungskartonierer mit kontinuierlicher Bewegung. Die Formate sind vollständig registrierbar. Mit einfachen Operationen und durch das Ersetzen einiger Teile ist es möglich, Fälle mit geraden oder alternativen Lamellen zu verwenden, wobei die Maßnahmen in den folgenden Grenzwerten enthalten sind:

Breite: 20 - 70 mm

Höhe: 12 - 70 mm

Länge: 55 - 200 mm

Die Wartung der Geräte ist sehr einfach und vor allem einfach zu bedienen.

Die Nocken sind vom Kanaltyp aus einem einzigen Block gefertigt, die mechanischen Wellen sind kugelgelagert.

Maschinengewicht: 2200 kg.

Gerätemessungen: 3680 x 1660 x 1570 mm

Kartoniergeschwindigkeit:

Kartonierer HF 77 von 50 bis 250 Fällen pro Minute.

Sicherheit:

Der Kartonierer wird mit elektrischen und mechanischen Sicherheitsvorrichtungen geliefert, die bei Störungen eingreifen, den regulären Arbeitszyklus unterbrechen und so das Risiko von Bruch oder Beschädigung ausschließen.

Auslastungsgrad:

Die zu kartierenden Röhrchen werden automatisch über einen speziellen automatischen Röhrchenzuführer zugeführt. Im Förderband befindet sich ein Sensor, der das Vorhandensein des Rohrs überprüft und die Entnahme der Koffer aus dem Koffelader aktiviert. Das Gehäuse wird durch eine Reihe von Saugnäpfen geöffnet und in die Tragetasche eingesetzt. Auf diese Weise entspricht für jeden in der Produktkette vorhandenen Blister ein Fall in der Transportkette von Fällen.

Wenn in dem Fall eine illustrative Broschüre erforderlich ist, sendet der Sensor, der die Entnahme der Fälle aktiviert, auch einen Impuls an das Broschürenmagazin. Die Broschüre wird von Saugnäpfen aufgenommen und in eine Reihe von Bändern eingelegt. Mit diesen Bändern wird die Broschüre zu einem Greifer transportiert, der sich unterhalb der Produktzufuhrkette befindet.

Alle Elemente, aus denen die Verpackung besteht, gelangen zur Einführungsstation, wo sie von einer Reihe von Drückern in das Gehäuse eingeführt werden. Während des Einführens des Rohrs trifft es auf die Broschüre und legt sie in das Gehäuse ein.

Sobald das Einsetzen abgeschlossen ist, rückt der Fall in Richtung des Schließbereichs vor, wo mit einer Reihe von Enervierungs- und Faltvorgängen der Rippen der Verpackungszyklus abgeschlossen ist.