



Estuchadoras/Empaquetadoras Cam HF77

Fotos



Detalles del producto

Categoría:	Estuchadoras/Empaquetadoras
Machine:	HF77
Machine code:	LB388
Fabricante:	Cam
Año de fabricación:	n/a

Descripción



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Datos generales del equipo :

Estuchadora de alto rendimiento a movimiento continuo . Los formatos son completamente registrables . Con operaciones sencillas y con la substitucion de algunas piezas es posible utilizar estuches a aletas pares o alternadas , con medidas incluidas en los siguientes limites :

Ancho : 20 – 70 mm

Alto : 12 – 70 mm

Largo : 55 – 200 mm

La manutencion del equipo es muy sencilla y sobre todo de facil utilizo .

Las levas son del tipo a canal mecanizada a partir de un bloque unico , los ejes mecanicos estan instalados sobre cojinetes a esfera .

Peso de la maquina : 2200 Kg.

Medidas del equipo : 3680 x 1660 x 1570 mm

Velocidad de estuchado :

Estuchadora HF 77 desde 50 hasta 250 estuches al minuto .

Seguridades :

La estuchadora viene con seguridades electricas y mecanicas , que intervienen en el caso de anomalias en el funcionamiento , interrumpiendo el regular ciclo de trabajo , eliminando de esta manera el riezgo de roturas o danos .

Ciclo de funcionamiento :

Los tubos por estuchar vienen alimentados de manera automatica por medio de un alimentador automatico dedicado paratubos . En el transportador hay un sensor que verifica la presencia del tubo y activa la toma de los estuches dal cargador de estuches. El estuche viene abierto por una serie de ventosas e introducido en la cadena de transporte estuches . De esta manera por cada blister presente en la cadena producto , corresponde un estuche en la cadena de transporte estuches .

Si en el estuche se necesita un folleto ilustrativo el sensor que activa la toma de los estuches envia un impulso tambien al cargador folletos . El folleto viene tomado por ventosas , viene introducido en una serie de cintas . Por medio de estas cintas el folleto viene transportado hasta una pinza que se encuentra debajo de la cadena de alimentacion producto .

Todos los elementos que componen la confeccion avanzan hasta la estacion de introduccion , en donde una serie de empujadores , los introducen en el estuche . Durante el movimiento de introduccion del tubo se encuentra con el folleto y lo introduce en el estuche .

Completada la introduccion el estuche avanza hacia la zona de cierre en donde con una serie de operaciones de enervamiento y de plegue de las aletas , viene completado el ciclo de estuchado .