



Astucciatrici/Incartonatrici Cam HF77

Immagini



Dettagli prodotto

Categoria:	Astucciatrici/Incartonatrici
Macchina:	HF77
Codice macchina:	LB388
Costruttore:	Cam
Anno di costruzione:	n/a

Descrizione



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Dati generali dell'attrezzatura:

Astuciatrice ad alte prestazioni con movimento continuo. I formati sono completamente registrabili. Con semplici operazioni e con la sostituzione di alcune parti è possibile utilizzare casse con alette pari o alterne, con misure comprese nei seguenti limiti:

Larghezza: 20-70 mm

Altezza: 12-70 mm

Lunghezza: 55-200 mm

La manutenzione dell'attrezzatura è molto semplice e soprattutto di facile utilizzo.

Le camme sono del tipo a canale ricavate da un unico blocco, gli alberi meccanici sono installati su cuscinetti a sfera.

Peso macchina: 2200 Kg.

Dimensioni dell'attrezzatura: 3680 x 1660 x 1570 mm

Velocità di inscatolamento:

Astuciatrice HF 77 da 50 a 250 cartoni al minuto.

Sicurezza:

L'astuciatrice è dotata di dispositivi di sicurezza elettrici e meccanici, che intervengono in caso di malfunzionamenti, interrompendo il regolare ciclo di lavoro, eliminando così il rischio di rotture o danneggiamenti.

Ciclo di lavoro:

I tubi da inscatolare vengono alimentati automaticamente tramite un alimentatore tubi automatico dedicato. Nel trasportatore è presente un sensore che verifica la presenza del tubo e attiva il prelievo delle casse dal caricatore casse. La valigetta viene aperta da una serie di ventose e inserita nella valigetta. In questo modo, ad ogni blister presente nella filiera del prodotto, corrisponde un caso nella catena di trasporto dei cartoni. Se nella valigetta è richiesta una brochure illustrativa, il sensore che attiva la presa delle valigie invia un impulso anche alla rivista depliant. La brochure è presa da ventose, è inserita in una serie di nastri. Tramite questi nastri, il depliant viene trasportato ad una pinza che si trova al di sotto della catena di alimentazione del prodotto.

Tutti gli elementi che compongono l'imballo avanzano fino alla stazione di introduzione, dove una serie di spintori li introducono nella cassa. Durante il movimento di inserimento del tubo incontra la brochure e la inserisce nella custodia.

Terminato l'inserimento, l'astuccio avanza verso la zona di chiusura dove, con una serie di operazioni di snervamento e piegatura dei lembi, si completa il ciclo di confezionamento.