



Komplette Linien PLUMAT FFS3000/1

Fotos

Angaben zum Produkt

Kategorie:	Verkauft
Maschine:	FFS3000/1
Maschinencode:	LB387
Maschinenhersteller:	PLUMAT
Baujahr:	2009

Beschreibung



Vollautomatische Formularfüll- und Versiegelungsmaschine für IV-Beutel.

Verfügbare Formateile für IV-Beutel mit 100, 250 und 500 ml.

IV-Beutel mit zwei Anschlüssen.

LF-Modul enthalten.

Grundlegende technische Beschreibung des Beutels und der Beutelkomponenten:

Taschengrößen: möglich, z. 2000 ml, 1000 ml, 500 ml, 250 ml, 100 ml

Beutelmateriale: Polyolefin doppelt gewickelte mehrschichtige Flachfolie,

z.B. Plycline APP114, Sangewald Propyflex oder

Wipak Infuking, Cryovac M312-A

Toleranz der Beutelfilmdicke: max. 10%

Innendurchmesser der Filmrollen: min. 150 mm

Außendurchmesser der Filmrollen: max. 600 mm

Taschenformate: Mindestens 120x120 mm

Beuteldruck: Heißfoliendruck, einfarbig

Druckfläche: Maximal 200x120 mm / Beutel

Schweißmethode: Kontaktwärmeschweißen

Schweißtemperatur: 100 ° C - 250 ° C +/- 2 ° C.

Portdesign: PLEUMAT SFC-Port, Layout 90-2939

Kappenentwurf: Pleumat sfc-CAP, Layout 90-2938

Grundlegende Beschreibung der Maschine:

Leistung: 1250 pbh - 500 ml

Basierend auf nicht schäumenden Produkten und einem Flüssigkeitsdruck von 1,0-5,0 bar +/- 0,2 bar

* Die effektive Leistung kann entweder durch Betriebsfehler beeinträchtigt werden, die meistens während des Startzeitraum oder z.B. verursacht durch fehlerhaftes Aufgabematerial oder andere äußere Einflüsse ist PLÜMAT nicht verantwortlich. Die endgültige Kapazität kann nach Klärung des Beutelfolienmaterials festgelegt werden.

Veränderung im Laufe der Zeit: Ca. 30 Minuten

Fülltemperatur: Maximal 55 ° C.

Füllprodukt: z.B. Standard IV-Lösung

Füllbereich: 100 - 2000 ml

Füllgenauigkeit: 100 ml +/- 1,5%

250 ml +/- 1,0%

500 ml +/- 0,7%

1000 ml +/- 0,5%

Füllsystem: Ein Massendurchflusssystem mit elektromagnetischen Füllventilen und Mikroprozessorsteuergerät.

Sterilisation: Das Füllsystem ist für die automatische CIP / SIP-Sterilisation bis maximal 125 ° C geeignet und für die Inline-Sterilisation vorbereitet, da keine Teile demontiert werden müssen. CIP / SIP-Gerät ist enthalten. Zwei TC-Clamp-Adapter DN15 für die CIP / SIP-Ausgabe. Die Verbindungspunkte für SIP / SIP auf der Endbenutzerseite befinden sich in DN 15

Produktversorgung: Das Produkt muss unter Druck entweder mit einer Pumpe oder einem Drucktank (1,0 - 5,0 bar + -0,2 bar) dem Füllsystem zugeführt werden.

Produktanschluss: TC-DN 15 (Tri-Clamp)

Sequenzsteuerung: PLÜMAT-PLC verbunden mit Farb-Touchscreen

Not-Aus: Durch Betätigen des Not-Aus-Schalters werden alle elektrisch und pneumatisch gesteuerten Funktionen gestoppt

Stromversorgung: 230/400 V; 50 Hz +/- 10%: 14 kW + 8,4 KW LF-Einheit; 35A

Stromanschluss: ca. 14 kW (ab Füll dichtungsleitung FFS - 300/1)

ca. 8,4 kW (LF-Einheit)

Sensoren: Alle Sensoren sind so weit wie möglich mit Steckverbindung ausgestattet.

Druckluft: 6 bar, ölfrei und trocken

Saugleistung: ca. 220 l / min, 18 ° C.



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Pneumatischer Luftauslass: Zentrales Luftsammel- und Abgassystem

Kühlwasser: Ca. 60 l / h, 15 - 20 ° C.

Maximale Raumfeuchtigkeit: 70%

Empfohlene Raumtemperatur: 24 # C.

Werkstoffe: Alle Produktkontaktstahlteile bestehen aus Edelstahl 1.4404 / 1.4571. Alle anderen Produktkontaktteile wie flexible Schläuche und Dichtungen bestehen aus Silizium, Teflon und EPDM. Alle anderen Teile bestehen aus Edelstahl 1.43014. Die Rohrverbindungen erfüllen die Anforderungen von din 11850 und die sterilen Schrauben die Anforderungen von DIN 11850 und die sterilen Schrauben die Anforderungen von DIN 11861/1

Bediener: 1 permanenter, zweiter Bediener nur für Filmwechsel erforderlich.

Bedienersprache: ENGLISCH / Kyrillisch