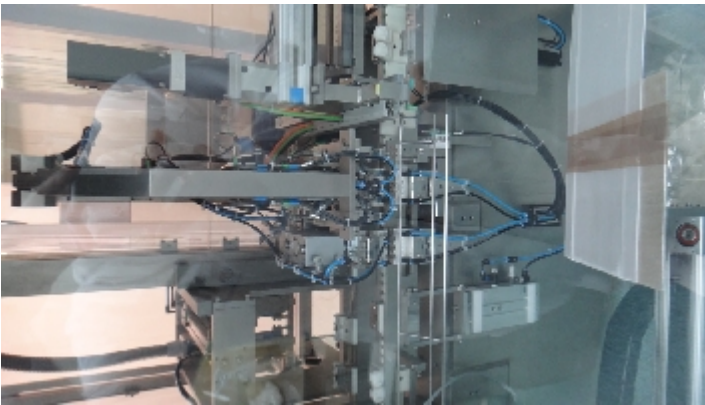
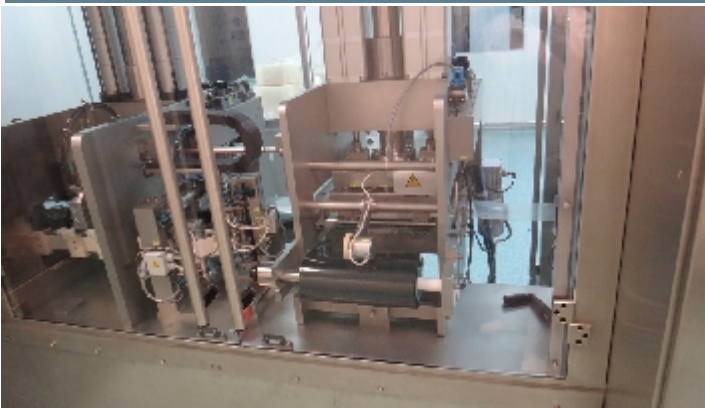




Llenadoras y Tapadoras para Inyectables PLUMAT FFS3000/1

Fotos





INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

Detalles del producto

Categoría:	Llenadoras y Tapadoras para Inyectables
Machine:	FFS3000/1
Machine code:	LB386
Fabricante:	PLUMAT
Año de fabricación:	2009

Descripción



Máquina de llenado y sellado de forma completamente automática para bolsas intravenosas.

Piezas disponibles en formato para bolsas intravenosas de 100, 250 y 500 ml.

Bolsas intravenosas con dos puertos.

Módulo LF incluido.

Descripción técnica básica de la bolsa y los componentes de la bolsa:

Tamaños de bolsa: posible p. Ej. 2000 ml, 1000 ml, 500 ml, 250 ml, 100 ml

Material de la bolsa: Película plana multicapa de doble bobina de poliolefina, p.ej. Plycline APP114, Sangewald Propyflex o

Wipak Infuking, Cryovac M312-A

Tolerancia del espesor de la película de la bolsa: máx. 10%

Diámetro interior de los rollos de película: mín. 150 mm

Diámetro exterior de los rollos de película: máx. 600 mm

Formatos de bolsa: Mínimo 120x120 mm

Impresión de bolsas: Impresión en caliente, un color

Área de impresión: Máximo 200x120 mm / bolsa

Método de soldadura: soldadura por calor por contacto

Temperatura de soldadura: 100 ° C - 250 ° C +/- 2 ° C

Diseño de puerto: puerto PLEUMAT SFC, diseño 90-2939

Diseño de tapa: Pleumat sfc-CAP, Layout 90-2938

Descripción básica de la máquina:

Salida: 1250 pbh - 500 ml

Basado en productos no espumosos y una presión de líquido de 1,0-5,0 bar +/- 0,2 bar

* La salida efectiva puede verse afectada por errores en el funcionamiento, que ocurren principalmente durante el

Período de inicio o p. Ej. causadas por material de alimentación defectuoso u otras influencias externas de las que PLUMAT no se hace responsable. La capacidad final se puede fijar después de clarificar el material de la película de la bolsa.

Cambio con el tiempo: Aprox. 30 minutos

Temperatura de llenado: Máximo 55 ° C

Producto de relleno: p. Ej. Solución IV estándar

Rango de llenado: 100-2000 ml

Precisión de llenado: 100 ml +/- 1,5%

250 ml +/- 1,0%

500 ml +/- 0,7%

1000 ml +/- 0,5%

Sistema de llenado: Un sistema de caudalímetro másico, con válvulas de llenado electromagnéticas y unidad de control por microprocesador.

Esterilización: El sistema de llenado es adecuado para la esterilización automática CIP / SIP hasta un máximo de 125 ° C y está preparado para la esterilización en línea, lo que significa que no se debe desmontar ninguna pieza. Se incluye dispositivo CIP / SIP.

Dos adaptadores de abrazadera TC DN15 conectados para salida CIP / SIP. Los puntos de conexión para SIP / SIP en el lado del usuario final están en DN 15

Suministro de producto: El producto debe ser alimentado al sistema de llenado bajo presión ya sea por bomba o tanque de presión (1,0 - 5,0 bar +/- 0,2 bar)

Conexión del producto: TC-DN 15 (Tri-Clamp)

Control de secuencia: PLUMAT-PLC vinculado con pantalla táctil a color

Apagado de emergencia: al accionar el interruptor de apagado de emergencia se detienen todas las funciones controladas eléctrica y neumáticamente

Alimentación: 230/400 V; 50 Hz +/- 10%: unidad LF de 14 Kw +8,4 KW; 35A

Conexión eléctrica: aprox. 14 kW (desde la línea de llenado y sellado FFS - 300/1)

aprox. 8,4 Kw (unidad LF)

Sensores: Todos los sensores están preparados con conexión de enchufe / enchufe en la medida de lo



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

posible.

Aire comprimido: 6 bar, libre de aceite y seco

Capacidad de succión: aprox .. 220 l / min, 18 ° C

Escape de aire neumático: sistema centralizado de recolección y escape de aire

Agua de enfriamiento: Aprox. 60 l / h, 15-20 ° C

Humedad máxima de la habitación: 70%

Temperatura ambiente recomendada: 24 ° C

Materiales: Todas las piezas de acero en contacto con el producto están hechas de acero inoxidable 1.4404 / 1.4571. Todas las demás piezas en contacto con el producto, como mangueras flexibles y juntas, están hechas de silicona, teflón y EPDM. Todas las demás partes están hechas de acero inoxidable 1.43014. Las conexiones de tubería cumplen con los requisitos de DIN 11850 y los tornillos estériles con los requisitos de DIN 11850 y los tornillos estériles con los requisitos de DIN 11861/1.

Operadores: 1 operador permanente, el segundo operador solo es necesario para el cambio de película.

Idioma del operador: INGLÉS / cirílico