



---

## Fardeleuses / Cercleuses Pester Pac Automation UVP2

### Images

---

### Détails du produit

<b>Catégorie:</b>	Vendue
<b>Machine:</b>	UVP2
<b>Référence machine:</b>	22MF352
<b>Constructeur:</b>	Pester Pac Automation
<b>Année:</b>	2013

### Description

---



## PEWO-form UVP 2

Encaisseuse à chargement latéral d'occasion de 2013, pour une production efficace jusqu'à 20 caisses/minute.

Manipulation flexible des produits, large gamme de formats et manipulation intuitive intelligente.

### Avantages

Conception compacte et peu encombrante

Meilleures performances de la machine avec de faibles coûts de cycle de vie en fonctionnement 24/7

Large gamme de formats pour une grande diversité d'emballages

Manipulation fiable des caisses grâce à l'extraction innovante des caisses en cascade

Transport des caisses en toute sécurité grâce à 4 courroies dentées servocommandées avec entraînement.

Détection des parties du format par RFID disponible sur demande

Utilisation simple, changement de format rapide et gestion intégrée des formats.

Changement de format simple et reproductible en moins de 10 minutes.

Dimensions de la machine 6440 x 1670 x 2050 mm [L x l x h].

Type de caisse caisse américaine

Méthode de scellage bande / colle thermofusible

Gamme de formats minimum carton pliant 30 x 12 x 66 mm [a x b x h].

mallette 150 x 120 x 105 mm [L x l x h].

Max. Gamme de formats carton pliable 440 x 150 x 250 mm [a x b x h]

caisse 450 x 320 x 320 mm [L x l x h].

Performance jusqu'à 20 caisses/min.

Système de commande Schneider Electric PacDrive 3 / Rockwell Automation (Allen-Bradley)

L'équipement est :

- Siedloading
- fermeture par bande adhésive
- Dispositif d'empilage et d'insertion par servocommandes (intéressant pour le rééquipement d'agrégats)
- Station de retournement des cartons après fermeture
- Mauvaise poussée pour carton défectueux
- Station de poussée Sortie de la machine à 180
- Etiqueteuse Bluhm et contrôle par caméra Présence d'étiquettes sur le carton.