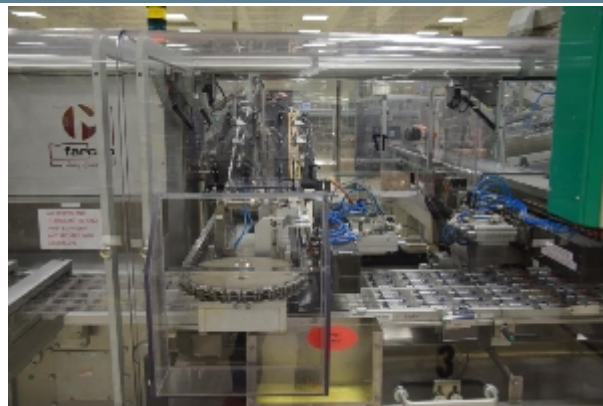




## Blistermaschinen MARCHESINI GROUP FB 420

### Fotos





**INTIMAC S.R.L.**  
Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it



## Angaben zum Produkt

<b>Kategorie:</b>	Blistermaschinen
<b>Maschine:</b>	FB 420
<b>Maschinencode:</b>	IT371

**Maschinenhersteller:** MARCHESINI GROUP**Baujahr:** 2006

## Beschreibung

Maschine für hohe Produktionen, flach, Balkon, unabhängige bürstenlose Motorisierung für jede Station, Edelstahl-Finish, per PC betrieben.

Entwickelt, um in pharmazeutische Umgebungen zu passen, in voller Übereinstimmung mit GMP-Standards, bildet es Behälter für Fläschchen und/oder Fläschchen, Spritzen und ähnliche Produkte mit hitzebeständigen Materialien wie PVC, PET, Polystyrol (PS), PP, PLA, Blatt Multilamin usw.

Robustheit, Modularität, einfache Bedienung und einfache Formatänderungen machen die Maschine zuverlässig, flexibel, effizient und wartungsfreundlich.

Hauptmerkmale:

Unabhängige Stationen mit bürstenloser Motorisierung.

Panel einstellbare Maschinengeschwindigkeit, Aufruf des Formats.

Doppel-Abschleppgruppe mit Zange große Präzision des Spielfeldes

Schneller und einfacher Formatwechsel ohne Hilfe von Werkzeugen: Die Tonhöhe und die Parameter werden automatisch aus dem Panel ausgewählt, indem das Rezeptformat ausgewählt wird.

Integrierte Robomaster für Pick-and-Place-Produkte.

Entwickelt für Inline-Verbindungen zu/von integrierten Maschinen.

Große Auswahl an automatisierten Hochgeschwindigkeits-, positiv-typigen Stromversorgungssystemen.

Hohe Umformtiefe (bis 42 mm).

Auch in der SFRIDO ZERO (FBZ) Version mit Schnellem Schnitt (je nach Formatkonfiguration) erhältlich.

Technische Daten:

Maximale Umformtiefe (mm) bis 42 mm.

Mechanische Geschwindigkeit

Umformung/Schweißen 8-50 Zyklen/min;

Mechanische Geschwindigkeit Standardscheibe 8-50 Zyklen/min;

Maximale Umformfläche (mm).

Band (A) max. 254 mm.

Schritt (B) 320 mm;

Maximale Schnittfläche (A) 248 mm;

Schritt (B) 310mm.

Höchstgeschwindigkeit von 48.000 Spritzen/h.

Installierte Maschinenleistung mit 36 KW Schweißstation;

Druckluftverbrauch (6-8 bar) Maschine mit Schweißen 1150 NI/min;

Verbrauch Wasserkühlmaschine mit ca Schweißstation. 370 L/h;