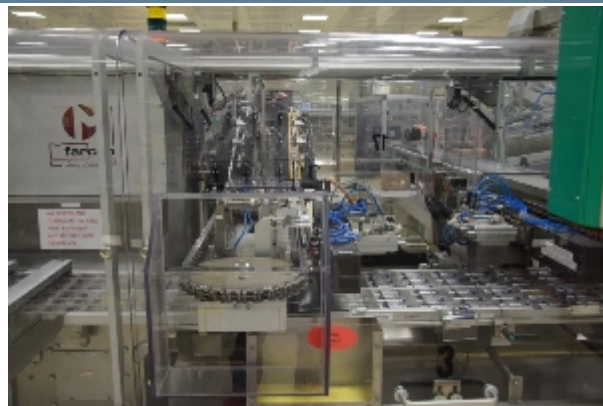




Blisteradoras MARCHESINI GROUP FB 420

Fotos





INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it



Detalles del producto

Categoría:	Blisteradoras
Machine:	FB 420
Machine code:	IT371



Fabricante: MARCHESINI GROUP

Año de fabricación: 2006

Descripción

Termoformadora automática de formado profunda.

Máquina de envasado completamente automática de movimiento intermitente mecánico de alta velocidad, estructura de balcón, estaciones servoaccionadas independientes, acabado de acero inoxidable, controlado por PC.

Diseñado para adaptarse a entornos de producción farmacéutica, es termoformado para viales, ampollas, jeringas y productos similares de películas termoformables como PVC, PET, Poliestireno (PS), PP, PLA, laminados multicapa, etc.

Su robustez, su estructura modular, su operación simple y su fácil cambio sin herramientas lo hacen confiable, altamente flexible, eficiente y fácil de mantener.

Principales características:

Estaciones de la máquina accionadas por servomotores independientes.

La velocidad del ciclo de la máquina se puede ajustar desde el HMI principal, recetas dedicadas de tamaño reducido.

Dos pinzas de índice web otorgan la mayor precisión en la repetibilidad del paso seleccionable desde el HMI. Robomaster integrado para productos Pick-and-Place Preparado para la conexión desde/hacia máquinas integradas en línea.

Hay disponibles sistemas de alimentación de productos de alta velocidad totalmente automáticos.

Alta profundidad de estirado (hasta 42 mm) versión ZERO-WASTE (FBZ) con troquelado rápido disponible (sujeto a la configuración del formato).

Profundidad máxima de formación (mm) 42 mm;

Velocidad mecánica de conformado/sellado 8-50 ciclos/min;

Velocidad mecánica de corte estándar 8-50 ciclos/min;

Área de formación máxima Ancho de la película (A) máx. 254 mm.

Índice de película (B) 320 mm;

Área máxima de troquelado.

Ancho de la película (A) 248 mm;

Índice de la película (B) 310 mm.

Salida máx. 48.000 jeringas/h.

Máquina eléctrica instalada con estación de sellado 36 KW;

Máquina de consumo de aire comprimido (6-8 bar) con estación de sellado 1150 NI/min;

Máquina de consumo de agua de enfriamiento con estación de sellado ca. 370 L/h;