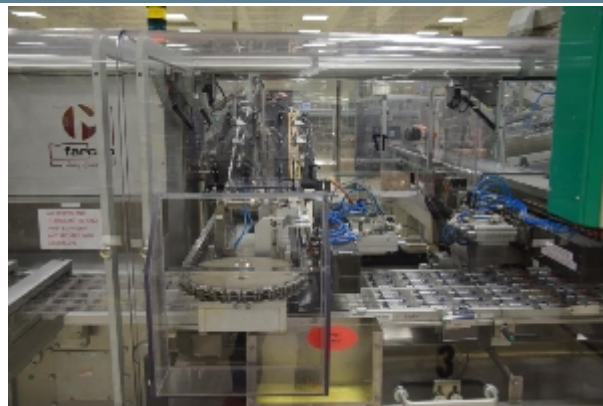




## БЛИСТЕРНЫЕ МАШИНЫ MARCHESINI GROUP FB 420

### Фотографии





**INTIMAC S.R.L.**  
Via XXV Aprile, 8  
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia  
Tel. +39 0331 1693557  
email: inti@intisrl.it



## Детали продукта

категория:	БЛИСТЕРНЫЕ МАШИНЫ
машина:	FB 420
Код оборудования:	IT371



<b>Сборка:</b>	MARCHESINI GROUP
<b>Год сборки:</b>	2006

## описание

Машина для высоких производств, квартира, балкон, независимая безщепоминка моторизации для каждой станции, отделка из нержавеющей стали, управляется ПК.

Предназначен для вписывания в производство фармацевтической среды, в полном соответствии со стандартами GMP, он образует бункеры для флаконов и / или флаконов, шприцев и аналогичных продуктов с использованием теплостойких материалов, таких как ПВХ, ПЭТ, Полистирол (PS), PP, PLA, лист мультиламин и т.д.

Надежность, модульность, простота работы и простота изменения формата делают машину надежной, гибкой, эффективной и простой в обслуживании.

Основные характеристики:

Независимые станции с безщепочной моторизацией.

Панель регулируемая скорость машины, ссылаясь на формат.

Двойная буксировка группы с плоскогубцами большую точность поля.

Быстрое и простое изменение формата, без помощи инструментов: поле и параметры автоматически выбираются из панели, выбирая формат рецепта.

Встроенный Robomaster для продуктов Pick-and-Place.

Предназначен для встроенных подключений к/из интегрированных машин.

Широкий спектр высокоскоростных автоматизированных систем питания положительного типа.

Высокая глубина формирования (до 42 мм).

Также доступна в версии SFRIDO zero (FB) с быстрым разрезом (в зависимости от конфигурации формата).

Технические данные:

Максимальная глубина формирования (мм) до 42 мм.

Механическая скорость

Формирование/сварка 8-50 циклов/мин;

Механическая скорость Стандартный срез 8-50 циклов/мин;

Максимальная площадь формирования (мм).

Полоса (A) максимум 254 мм.

Шаг (B) 320 мм;

Максимальная площадь разреза Band (A) 248 мм;

Шаг (B) 310мм.

Максимальная скорость 48 000 шприцев/ч.

Установленная мощность машины с 36 кВт сварочной станции;

Сжатое потребление воздуха (6-8 бар) машина со сваркой 1150 Nl/min;

Потребление машины охлаждения воды с кесора