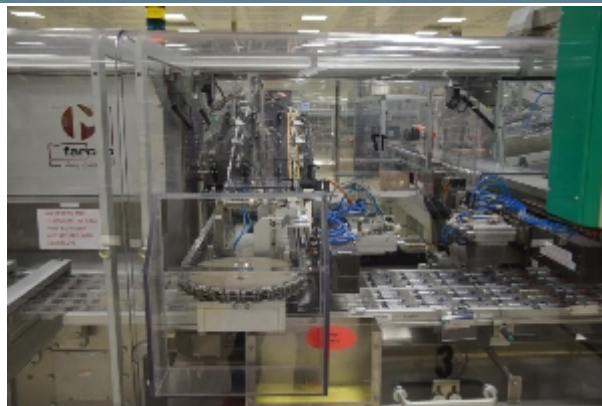




Blisteratrici MARCHESINI GROUP FB 420

Immagini





INTIMAC S.R.L.
Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it



Dettagli prodotto

Categoria:	Blisteratrici
Macchina:	FB 420
Codice macchina:	IT371



Costruttore:	MARCHESINI GROUP
Anno di costruzione:	2006

Descrizione

Macchina per alte produzioni, in piano, a balcone, motorizzazione brushless indipendente per ciascuna stazione, finitura acciaio inox, gestita da PC.
Progettata per inserirsi in ambienti farmaceutici di produzione, nel pieno rispetto delle norme GMP, forma cassonetti per fiale e/o flaconcini, siringhe e prodotti simili utilizzando materiali termoformabili come PVC, PET, Polistirolo (PS), PP, PLA, foglia multilamina, ecc.
Robustezza, modularità, semplicità di funzionamento e facilità dei cambi formato rendono la macchina affidabile, flessibile, efficiente e di semplice manutenzione.
Caratteristiche principali:
Stazioni indipendenti con motorizzazione brushless.
Velocità macchina regolabile da pannello, richiamando il formato. Doppio gruppo di traino a pinze grande precisione del passo.
Cambio formato rapido e semplice, senza l'ausilio di utensili: il passo ed i parametri a formato sono selezionati automaticamente dal pannello selezionando la ricetta a formato.
Robomaster integrato per Pick-and-Place prodotti.
Predisposta per collegamenti in linea da/per macchine integrate.
Ampia gamma di sistemi di alimentazione automatica prodotti ad alta velocità, di tipo positivo.
Alta profondità di formatura (fino a 42 mm).
Disponibile anche nella versione a SFRIDO ZERO (FBZ) con trancia veloce (a seconda della configurazione del formato).
Dati tecnici:
Profondità formatura max (mm) fino a 42 mm.
Velocità meccanica
Formatura/Saldatura 8-50 cycles/min;
Velocità meccanica Trancia standard 8-50 cycles/min;
Area formatura massima (mm).
Fascia (A) max 254 mm.
Passo (B) 320 mm;
Area taglio massima Fascia (A) 248 mm;
Passo (B) 310mm.
Velocità max. 48.000 syringes/h.
Potenza installata macchina con stazione saldatura 36 KW;
Consumo aria compressa (6-8 bar) macchina con saldatura 1150 NI/min;
Consumo acqua raffreddamento macchina con stazione saldatura ca. 370 L/h;