



---

## Séchoirs par lits fluidisés / Fours COMASA CAP 12 LT

### Images

---

### Détails du produit

<b>Catégorie:</b>	Vendue
<b>Machine:</b>	CAP 12 LT
<b>Référence machine:</b>	22F220
<b>Constructeur:</b>	COMASA
<b>Année:</b>	2015

### Description

---



### CONCEPT DU PROCESSUS

Le sécheur ESS/CCA utilise des systèmes de contrôle, influencés par des programmes de séchage spécifiques, qui éliminent les problèmes liés à l'interaction des particules solides avec un gaz qui sont caractérisés par :

- La formation de canaux d'air à l'intérieur de la masse granulée.
- Le manque d'uniformité dans le processus de séchage
- La surchauffe localisée de la granulation dans certaines parties du lit L'attrition de la granulation pendant le séchage.

### PROGRAMME DE SÉCHAGE

L'ESSICCA est équipé d'un logiciel qui permet de sélectionner différents programmes de séchage en fonction de la nature du matériau à sécher.

Voici quelques exemples de programmes de séchage possibles :

- Débit d'air et température du produit constants.
- Utilisation d'un débit d'air progressif qui change avec le temps
- Utilisation d'une fluidisation immédiate
- fluidisation contrôlée déterminée par un gradient de température.

ESSICCA peut mesurer 7 (sept) paramètres en même temps pendant le processus :

- Température de l'air en contact avec le produit :  $T_i$
- Température de l'air en contact avec le matériau granulé :  $T_p$
- Température de l'air évacué :  $T_e$
- Pression à l'intérieur de la chambre d'expansion :  $P_{ce}$
- Pression dans le plénum.  $P_p$
- Pression au niveau de l'échappement..  $P_e$
- Débit d'air :  $Q$

Les mesures sont traitées en permanence par un automate qui fournit des informations en fonction du programme de séchage sélectionné.