



Llenadoras y Tapadoras para Líquidos IMA Farmomac IMA Farmomac F87

Fotos



Detalles del producto

Categoría:	Llenadoras y Tapadoras para Líquidos
Machine:	IMA Farmomac F87
Machine code:	IT356
Fabricante:	IMA Farmomac
Año de fabricación:	1990



Descripción

El monobloque F87 es una máquina automática de movimiento intermitente que puede realizar tres operaciones a la vez: un llenado volumétrico y dos cierres. Se pueden administrar productos acuosos, alcohólicos, azucarados, espumosos, viscosos. Se pueden introducir goteros, pipetas de vidrio o plástico, nebulizadores, tapones de goma normales o liofilizados. Puede aplicar tapones de rosca, tapones de presión, casquillos, PFP, etc.

El cárter y la mesa de la máquina, sobre la que se fijan todos los grupos operativos desde el interior, son de acero inoxidable AISI 304 y protegen las partes mecánicas de la infiltración de los productos tratados y del agua de lavado.

Las unidades operativas y sus soportes son de acero inoxidable AISI 304 y reciben su movimiento de un solo motor variador, obteniendo el doble propósito de relacionar, sin interrupción, la velocidad de la máquina con la velocidad de rotación del atornillado o cosido, y no disponer de motores eléctricos encima de las estaciones de trabajo, eliminando así fuentes de posible contaminación de los productos tratados.

La unidad de llenado volumétrico también se encuentra en el plano de la máquina y las jeringas (en vidrio o acero inoxidable) actúan verticalmente. Esta solución evita las tensiones radiales que suelen ser causa de roturas, reduce el desgaste y facilita el ajuste y la limpieza de las unidades de llenado.

Los grupos de cierre están diseñados para procesar todo tipo de tapones o tapones comúnmente utilizados en las industrias química, farmacéutica y cosmética y tienen ajustes simples y fáciles que reducen el tiempo de cambio de formato.

Una característica peculiar del grupo para la introducción de tapones o goteros es la posibilidad de girar el elemento de cierre durante la fase de introducción. Las ventajas de este sistema se manifiestan especialmente con tapones de goma blanda que, si se introducen sin rotación, tienden a salir de la botella. El atornillado de las cápsulas se realiza en dos etapas: un husillo toma la cápsula, la lleva a la botella en la posición correcta y la pre-atornilla suavemente. En la siguiente estación, un destornillador lo aprieta respetando el par de apriete deseado.

Los alimentadores vibratorios de los elementos de cierre están colocados a unos 1200 mm del suelo, por lo que el operario no tiene dificultad en controlarlos y suministrarlos.