



МАШИНЫ РОЗЛИВА И УКУПОРКИ IMA Farmomac IMA Farmomac F87

Фотографии



Детали продукта

категория:	МАШИНЫ РОЗЛИВА И УКУПОРКИ
машина:	IMA Farmomac F87
Код оборудования:	IT356
Сборка:	IMA Farmomac
Год сборки:	1990



Описание

Моноблок F87 - это автомат с прерывистым движением, который может одновременно выполнять три операции: объемное наполнение и два закрытия. Можно давать водные, спиртовые, сладкие, пенистые, вязкие продукты. Можно использовать капельницы, стеклянные или пластиковые пипетки, небулайзеры, резиновые колпачки для нормальной или сублимационной сушки. Вы можете использовать винтовые колпачки, прессовые колпачки, манжеты, PFP и т. Д. Картер и стол станка, на котором все рабочие группы закреплены изнутри, изготовлены из нержавеющей стали AISI 304 и защищают механические части от проникновения обрабатываемого материала. продукты и вода, используемая для стирки. Рабочие блоки и их опоры изготовлены из нержавеющей стали AISI 304 и получают свое движение от одного вариаторного двигателя, обеспечивая двойную цель: связывать, без прерывания, скорость машины со скоростью вращения заворачивания или закатки, а не располагать электродвигатели над рабочими местами, что исключает возможные источники загрязнения обрабатываемых продуктов. Блок объемного наполнения также расположен на плоскости машины, а шприцы (из стекла или нержавеющей стали) действуют вертикально. Это решение позволяет избежать радиальных напряжений, которые часто являются причиной поломки, снижает износ и облегчает регулировку и очистку блоков розлива. Закрывающие группы предназначены для обработки всех типов крышек или крышек, обычно используемых в химической, фармацевтической и косметической промышленности, и имеют простые и легкие настройки, которые сокращают время на смену формата. Отличительной особенностью группы для введения колпачков или капельниц является возможность поворота закрывающего элемента на этапе введения. Преимущества этой системы проявляются, в частности, в использовании пробок из мягкой резины, которые при установке без вращения имеют тенденцию выходить из бутылки. Завинчивание капсул происходит в два этапа: шпindel захватывает капсулу, подносит ее к бутылке в правильном положении и осторожно предварительно заворачивает. На следующем этапе отвертка затягивает его, соблюдая желаемый момент затяжки. Вибропитатели закрывающих элементов расположены на высоте около 1200 мм от пола, поэтому оператору не составит труда проверить и подать их.