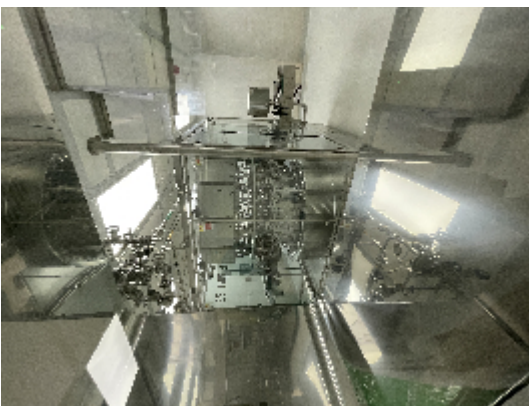
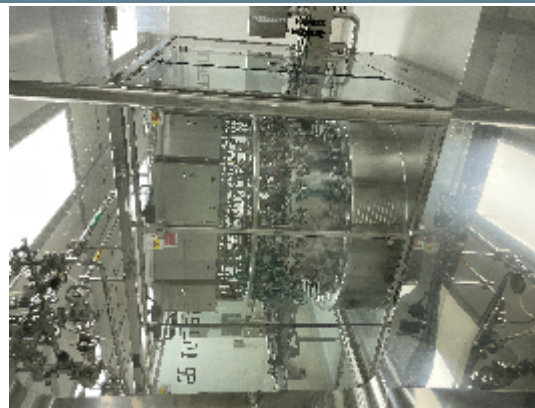




Boucheuse / Scelleuse GF MVT 26

Images



Détails du produit

Catégorie:	Boucheuse / Scelleuse
Machine:	MVT 26
Référence machine:	22MF184
Constructeur:	GF
Année:	2006

Description



INTIMAC S.R.L.

Via XXV Aprile, 8
21054 Fagnano Olona (VA) - Italia
Tel. +39 0331 1693557
email: inti@intisrl.it

La machine à fermer les bouteilles en atmosphère modifiée et sous vide, a été conçue et construite selon les technologies les plus modernes et avancées. Toutes les solutions adoptées sont le fruit d'une recherche et d'une conception visant à construire des machines sûres et fiables, capables de garantir des normes de qualité et de production élevées.

La machine a été construite avec des composants de haute qualité pour garantir une maintenance réduite et une longue durée de vie. Les tuyauteries, les raccords, les vannes, les matériaux et l'instrumentation installée sont conformes aux directives de la FDA.

Toutes les parties de la machine, les surfaces lisses, les coins arrondis ont été spécialement conçus pour faciliter le nettoyage et la désinfection.

SECTEUR D'UTILISATION :

Fabrication de produits pharmaceutiques, chimiques, cosmétiques, alimentaires, diététiques, dispositifs médicaux.

PECULIARITÉ :

Le processus de bouchage des bouteilles est divisé en plusieurs étapes :

1. Alimentation en bouteilles : Les récipients provenant de la ligne arrivent à la machine où une vis sans fin les place au pas de la machine. La vis d'alimentation conduit les bouteilles dans les étoiles d'alimentation où, après une rotation d'environ 180°, elles sont déposées sur les plaques du carrousel.
2. Bouchage en atmosphère modifiée : L'étoile d'alimentation dépose les bouteilles sur les plateaux du carrousel, qui déplacent la bouteille vers la tête de bouchage ; la procédure de bouchage des bouteilles est divisée en plusieurs étapes : Levage de la bouteille, débouchage de la bouteille, vide de la bouteille, azote et bouchon de la bouteille, vide de la bouteille, bouchage de la bouteille, descente et dégagement de la bouteille.
3. Déchargement des bouteilles : L'étoile de sortie reçoit les bouteilles du carrousel de bouchage et les dépose après une rotation d'environ 180° sur le tapis de sortie, à proximité de l'éjecteur.
4. Rejet des bouteilles : Le système de rejet est mis en œuvre au moyen d'un système appelé Soft Push, caractérisé par la présence d'un tampon recouvert de matériau absorbant et actionné par un cylindre pneumatique. Après avoir reçu le signal de rejet de la logique de commande de la machine, le tampon sort, frappe les récipients présentant des imperfections de bouchage et les déplace vers une accumulation de rejet indépendante. Inversement, les bouteilles appropriées seront libres de passer au processus suivant. La vitesse de production peut être modifiée en agissant sur des paramètres appropriés réglables à partir du panneau de commande. La vitesse maximale atteignable est de 9000 bouteilles par heure avec des bouteilles de 100ml.

Année de construction : 2006